

LISTINO PREZZI 2013

ROBOT SERIE FD E GENERATORI DI SALDATURA AUTOMATICA



NEW **FD**
SERIES





Il marchio OTC è di proprietà della DAIHEN Corporation, azienda giapponese conosciuta nel mondo come una delle più grandi costruttrici mondiali di robots per saldatura, di generatori per saldatura e taglio, di robot per la manipolazione e di componenti per l'automazione.



Fin dalla nascita OTC ha sempre inseguito l'obiettivo di proporre macchine robuste, affidabili, all'avanguardia nella tecnologia con software estremamente sofisticati specificatamente per le applicazioni nel mondo della saldatura robotizzata. La gamma di articoli presentati consente oggi la risoluzione di tutti i problemi di saldatura con sistemi altamente efficienti ed a costi estremamente interessanti.



ROBOT PER SALDATURA AD ARCO



Robot per saldatura ad arco Serie FD



Generatori di saldatura Serie D



Indice

Pag.

Robot per Saldatura ad Arco e Manipolazione Serie FD

2 - 12

Listino Prezzi

14 - 22

Serie FD Robot per saldatura ad arco Robot per manipolazione



Tastiera di programmazione
compatta e leggera (960 g)
27% più leggera dei precedenti modelli

Joystick
per regolazione
e avanzamento
filo.



Slot per chiavetta USB per il
salvataggio dei dati di backup.

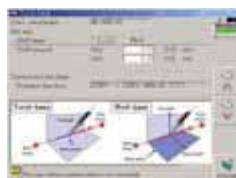


Selezione avanzata dei parametri
Chiunque può facilmente programmare le condizioni di
saldatura



Armadio di controllo FD11: dimensioni più contenute
rispetto alle precedenti versioni (riduzione del volume di
circa il 20%)
Dimensioni: 580 x 542 x 680 (h) mm

Migliorata operabilità
in breve tempo è possibile effettuare correzioni della
programmazione per migliorare la qualità di saldatura

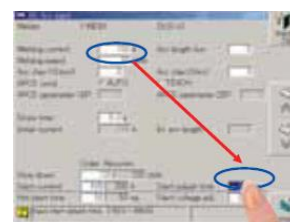


Molto semplice la regolazione della torcia: posizione e
angoli possono essere cambiati tutti in una volta.

Teach	Program	Step	10/27/2011 17:57
Change Key	1 [EX]	2	
Weld	1.1 Robot Program		
Weaving	20.0 %	JOINT A1 T1	
File	0 [START]		
Arc Constant	1 60.0 %	JOINT A1 T1	
Arc Condition	2 AS[W1.001.00.150A.+0.80cm/m.Hi DC->]		
	3 WFP[OFF. 5.0Hz ->] FN440:Fix f		
	4 600 mm/s LIN A1 T1		
	5 AS[W1.002.00.140A.+0.50cm/m.Hi DC->]		
	6 600 mm/s LIN A1 T1		
	7 AE[W1.OFF.150A.+0.0.0s.0.0s.Hi DC->]		
	8 CALLP[2] FN80:Progr		
	9 30.0 %	JOINT A1 T1	
	10 600 mm/s LIN A1 T1		

Display con funzione multi-window permette la
visualizzazione delle informazioni su finestre multiple
affaccate

Pannello touch screen
riduce i tempi di
programmazione



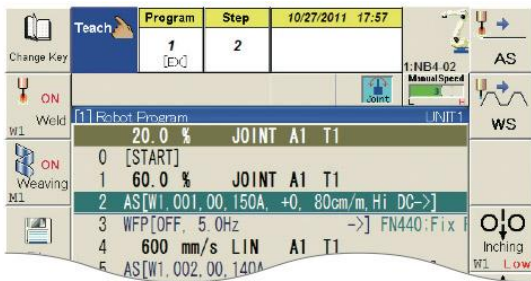
Serie FD Robot per saldatura ad arco Robot per manipolazione



Dispositivi Opzionali Robot Software

Software di Programmazione Offline FD-ST

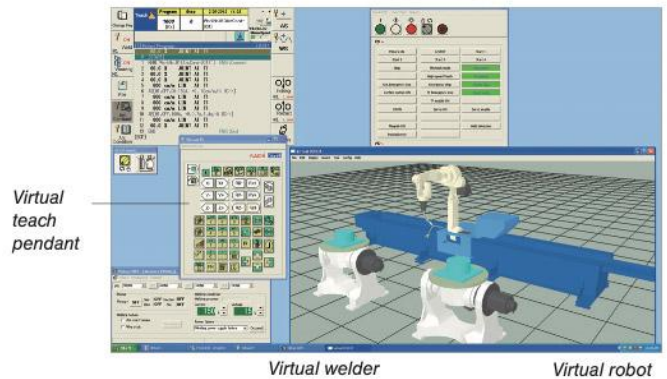
Questo sistema di programmazione funziona allo stesso modo del controllo robot FD11. E' possibile completare il setup del sistema robotizzato semplicemente leggendo i dati di backup.



Software di simulazione FD on Desk

Software di emulazione per editare programmi di saldatura e programmi PLC.

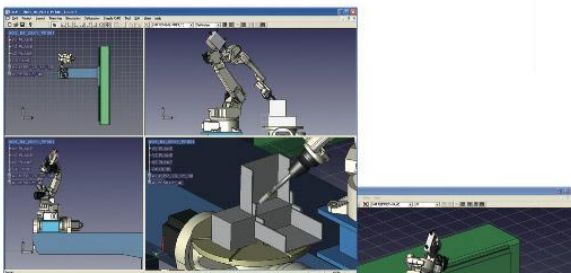
I/O simulation



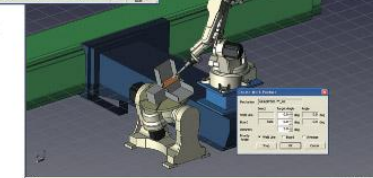
Virtual teach pendant

Virtual welder

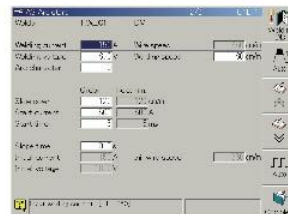
Virtual robot



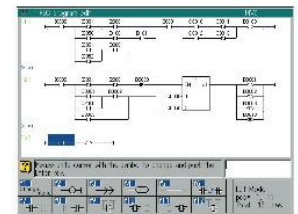
Geteilte Bildschirmansicht
Multiviewer



Automatische Ansicht der Arbeitsposition (optional)
Automatic generation of work position (optional)



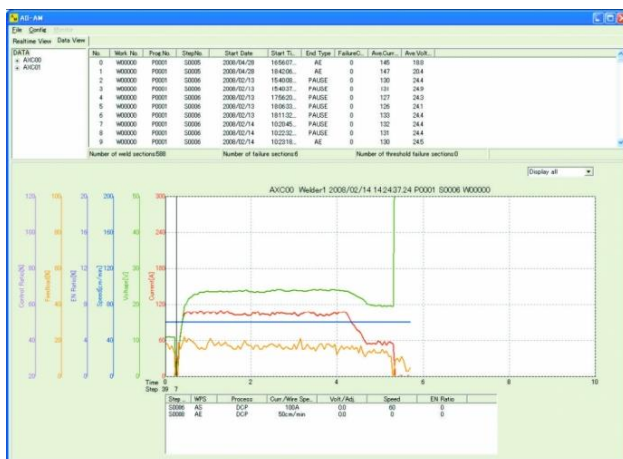
Modifikation der Schweißparameter
Modification of welding condition



Editierung des SPS Programmes
Editing of PLC program

Software PC Arc Monitor FD-AM

Software per la visualizzazione dei parametri di saldatura.

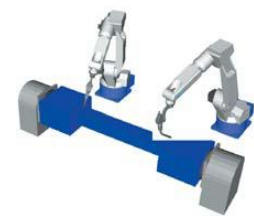


Software Synchronomtion

Per il controllo simultaneo degli assi esterni



Multi-Synchronomtion



Twin-Synchronomtion



Jigless-Synchronomtion

Serie FD

Robot per saldatura ad arco

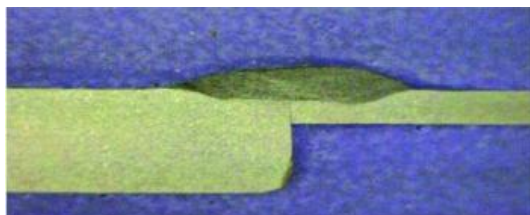
Robot per manipolazione



Dispositivi Opzionali Welding Software

Funzione Synchro-MIG

funzione che sincronizza la corrente di saldatura con la posizione del robot durante il pendolamento



Funzione FC-MIG

la funzione Feeding Control MIG permette di regolare costantemente la velocità di avanzamento filo per ottenere un miglior aspetto del cordone di saldatura



Funzione RS control

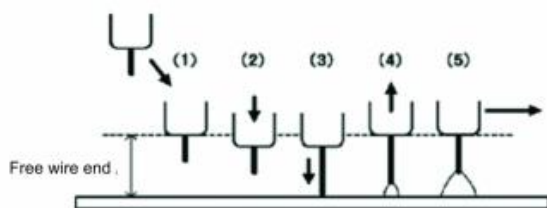
Retract Start metodo di alimentazione filo: quando il filo tocca il pezzo da saldare, lo stesso viene retratto prima di scoccare l'arco, per ridurre ulteriormente gli spruzzi.



senza RS



con RS



Dispositivi Opzionali Torce Robot

RT Torch

Torcia MIG/MAG con shock sensor SSV (opzionale)

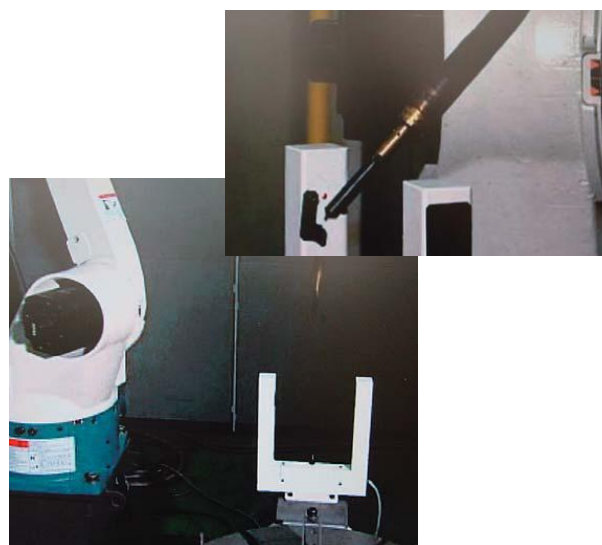


Modelli:

RT3500	350A	80%
RT5000	500A	50%
RTW5000	500A	70%

Calibrazione automatica

dispositivo di controllo e calibrazione automatica della torcia



Serie FD

Robot per saldatura ad arco

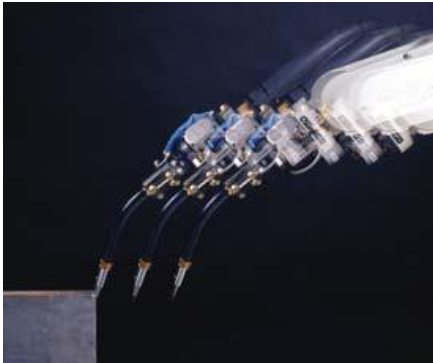
Robot per manipolazione



Dispositivi Opzionali

Sensori per Robot

Touch Sensor FD-WD
sensore di ricerca pezzo



Laser Search Sensor FD-QD
sensore di ricerca pezzo laser



Arc Sensor FD-AR
sensore insegui-giunto MIG/MAG



Arc Sensor FD-LT
sensore insegui-giunto MIG/MAG laser



TIG Arc Sensor FD-TR
sensore insegui-giunto TIG



Serie FD

Robot per saldatura ad arco

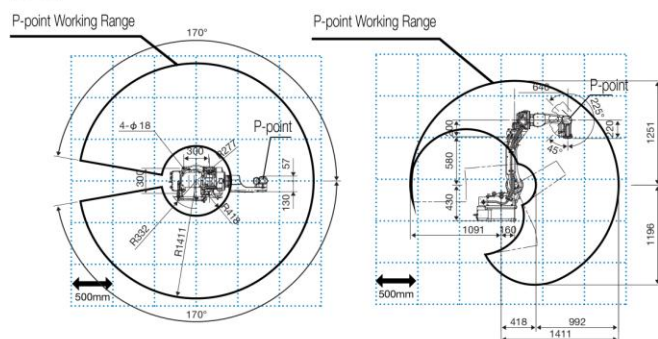
Robot per manipolazione



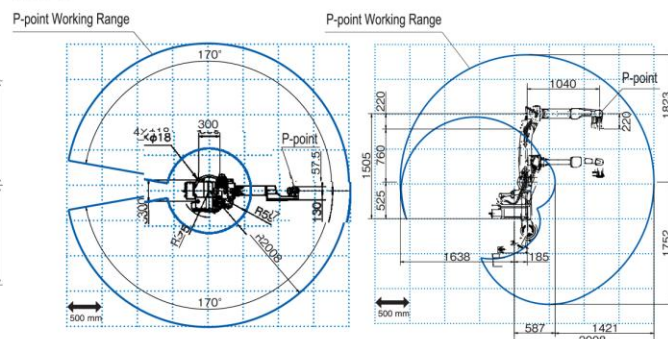
Modello	FD-B4	FD-B4L		
Struttura	Verticale articolata	Verticale articolata		
Numero Assi	6	6		
Area di lavoro	R 1,411 mm	R 2,008 mm		
Portata Max al polso	4 kg	4 kg		
Ripetibilità di Posizionamento	± 0.08 mm	± 0.08 mm		
Azionamento	AC Servo Motor	AC Servo Motor		
Campo Operativo	Braccio	Asse 1 (rotazione)	± 170°	± 170°
		Asse 2 (braccio inf.)	-155° ≈ +90°	-155° ≈ +100°
	Polso	Asse 3 (braccio sup.)	-170° ≈ +180°	-170° ≈ +190°
		Asse 4 (rotazione)	± 155°	± 155°
		Asse 5 (inclinazione)	-45° ≈ +225°	-45° ≈ +225°
		Asse 6 (rotazione)	± 205°	± 205°
Velocità Massima	Braccio	Asse 1 (rotazione)	205°/s	195°/s
		Asse 2 (braccio inf.)	210°/s	200°/s
	Polso	Asse 3 (braccio sup.)	210°/s	200°/s
		Asse 4 (rotazione)	420°/s	420°/s
		Asse 5 (inclinazione)	420°/s	420°/s
		Asse 6 (rotazione)	600°/s	600°/s
Carico al Polso	Momento ammissibile	Asse 4 (rotazione)	10.1 Nm	10.1 Nm
		Asse 5 (inclinazione)	10.1 Nm	10.1 Nm
		Asse 6 (rotazione)	2.94 Nm	2.94 Nm
	Momento inerzia ammissibile	Asse 4 (rotazione)	0.38 kg/m ²	0.38 kg/m ²
		Asse 5 (inclinazione)	0.38 kg/m ²	0.38 kg/m ²
		Asse 6 (rotazione)	0.03 kg/m ²	0.03 kg/m ²
Temp. ambiente e Umidità relat.	0 ≈ 45°, 20 ≈ 80%	0 ≈ 45°, 20 ≈ 80%		
Peso	170 kg	280 kg		
Portata massima braccio superiore	10 kg (Nota 2)	20 kg (Nota 2)		
Azzeramento degli assi	Nota 3	Nota 3		
Metodo di installazione	F, W, C	F, W, C		



FD-B4



FD-B4L



Nota 1: La ripetibilità di posizionamento è un valore misurato quando le condizioni operative si sono stabilizzate dopo che le operazioni automatiche del manipolatore sono state ripetute a sufficienza.

Nota 2: Quando la flangia del polso è caricata con la portata massima.

Nota 3: Le batterie installate all'interno del manipolatore garantiscono il mantenimento dei dati di posizionamento degli assi.

F = Floor/Pavimento W = Wall/Muro C = Ceiling/Soffitto

Serie FD

Robot per saldatura ad arco

Robot per manipolazione



Modello	FD-V6	FD-V6L		
Struttura	Verticale Articolata	Verticale articolata		
Numero Assi	6	6		
Area di lavoro	R 1,402 mm	R 2,006 mm		
Portata Max al polso	6 kg	6 kg		
Ripetibilità di Posizionamento	± 0.08 mm (Nota 1)	± 0.08 mm		
Azionamento	AC Servo Motor	AC Servo Motor		
Campo Operativo	Braccio	Asse 1 (rotazione)	± 170°	± 170°
		Asse 2 (braccio inf.)	-155° ≈ +90°	-155° ≈ +100°
	Polso	Asse 3 (braccio sup.)	-170° ≈ +190°	-170° ≈ +260°
		Asse 4 (rotazione)	± 180°	± 180°
		Asse 5 (inclinazione)	-50° ≈ +230°	-50° ≈ +230°
		Asse 6 (rotazione)	± 360°	± 360°
Velocità Massima	Braccio	Asse 1 (rotazione)	210°/s	195°/s
		Asse 2 (braccio inf.)	210°/s	200°/s
	Polso	Asse 3 (braccio sup.)	210°/s	200°/s
		Asse 4 (rotazione)	420°/s	420°/s
		Asse 5 (inclinazione)	420°/s	420°/s
		Asse 6 (rotazione)	620°/s	620°/s
Carico al Polso	Momento ammissibile	Asse 4 (rotazione)	11.8 Nm	11.8 Nm
		Asse 5 (inclinazione)	9.8 Nm	9.8 Nm
		Asse 6 (rotazione)	5.9 Nm	5.9 Nm
	Momento inerzia ammissibile	Asse 4 (rotazione)	0.30 kg/m ²	0.30 kg/m
		Asse 5 (inclinazione)	0.25 kg/m ²	0.25 kg/m
		Asse 6 (rotazione)	0.06 kg/m ²	0.06 kg/m
Temp. ambiente e Umidità relat.	0 ≈ 45°, 20 ≈ 80%	0 ≈ 45°, 20 ≈ 80%		
Peso	160 kg	280 kg		
Portata massima braccio superiore	10 kg (Nota 2)	20 kg (Note 2)		
Azzeramento degli assi	Nota 3	Note 3		
Metodo di installazione	F, W, C	F, W, C		

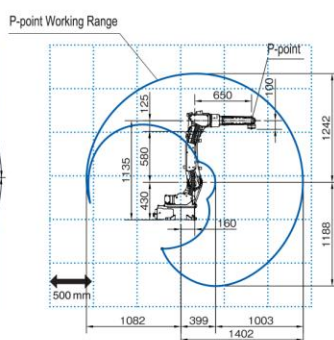
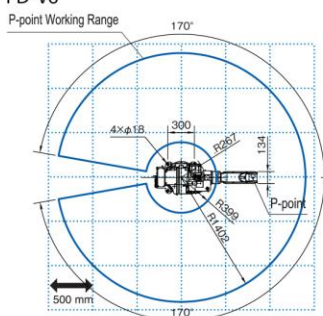


FD-V6

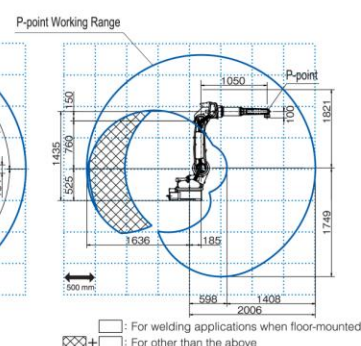
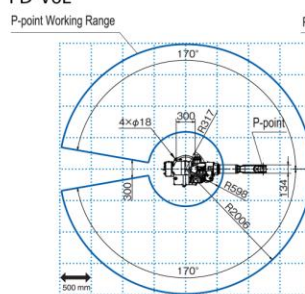


FD-V6L

FD-V6



FD-V6L



Nota 1: La ripetibilità di posizionamento è un valore misurato quando le condizioni operative si sono stabilizzate dopo che le operazioni automatiche del manipolatore sono state ripetute a sufficienza.

Nota 2: Quando la flangia del polso è caricata con la portata massima.

Nota 3: Le batterie installate all'interno del manipolatore garantiscono il mantenimento dei dati di posizionamento degli assi.

F = Floor/Pavimento W = Wall/Muro C = Ceiling/Soffitto

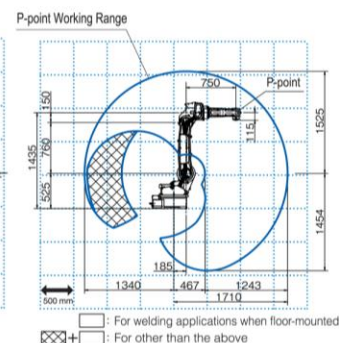
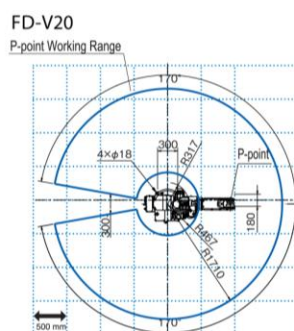
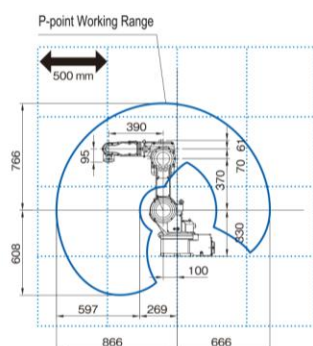
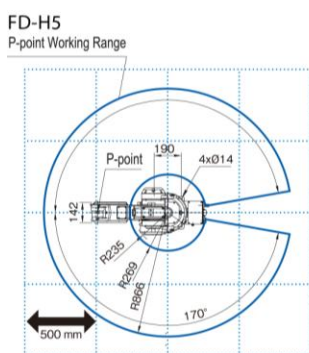
Serie FD

Robot per saldatura ad arco

Robot per manipolazione



Modello	FD-H5(H)	FD-V20		
Struttura	Verticale articolata	Verticale articolata		
Numero Assi	6	6		
Area di lavoro	R 866 mm	R 1,710 mm		
Portata Max al polso	5 kg	20 kg		
Ripetibilità di Posizionamento	± 0.05 mm	± 0.07 mm		
Azionamento	AC Servo Motor	AC Servo Motor		
Campo Operativo	Braccio	Asse 1 (rotazione)	± 170°	± 170°
		Asse 2 (braccio inf.)	-125° ≈ +90°	-155° ≈ +100°
		Asse 3 (braccio sup.)	-140° ≈ +245°	-170° ≈ +260°
	Polso	Asse 4 (rotazione)	± 190°	± 180°
		Asse 5 (inclinazione)	-30° ≈ +210°	-50° ≈ +230°
		Asse 6 (rotazione)	± 360°	± 360°
Velocità Massima	Braccio	Asse 1 (rotazione)	200°/s	195°/s
		Asse 2 (braccio inf.)	200°/s	190°/s
	Polso	Asse 3 (braccio sup.)	260°/s	180°/s
		Asse 4 (rotazione)	380°/s	400°/s
		Asse 5 (inclinazione)	380°/s	400°/s
		Asse 6 (rotazione)	510°/s	600°/s
Carico al Polso	Momento ammissibile	Asse 4 (rotazione)	11.9 Nm	43.7 Nm
		Asse 5 (inclinazione)	11.9 Nm	43.7 Nm
		Asse 6 (rotazione)	5.2 Nm	19.6 Nm
	Momento inerzia ammissibile	Asse 4 (rotazione)	0.30 kg/m ²	1.09 kg/m
		Asse 5 (inclinazione)	0.30 kg/m ²	1.09 kg/m
		Asse 6 (rotazione)	0.05 kg/m ²	0.24 kg/m
Temp. ambiente e Umidità relat.	0 ≈ 45°, 20 ≈ 80%	≈ 45°, 20 ≈ 80%		
Peso	59 kg	285 kg		
Portata massima braccio superiore	1 kg	20 kg		
Azzeramento degli assi	Nota 3	Nota 3		
Metodo di installazione	F, W, C	F, W, C		



Nota 1:

Nota 1: La ripetibilità di posizionamento è un valore misurato quando le condizioni operative si sono stabilizzate dopo che le operazioni automatiche del manipolatore sono state ripetute a sufficienza.

Nota 2: Quando la flangia del polso è caricata con la portata massima.

Nota 3: Le batterie installate all'interno del manipolatore garantiscono il mantenimento dei dati di posizionamento degli assi.

F = Floor/Pavimento W = Wall/Muro C = Ceiling/Soffitto

Serie FD

Robot per saldatura ad arco

Robot per manipolazione



Modello	FD-V166	FD-V210		
Struttura	Verticale articolata	Verticale articolata		
Numero Assi	6	6		
Area di lavoro	R 2,654 mm	R 2,674 mm		
Portata Max al polso	166 kg	210 kg		
Ripetibilità di Posizionamento	± 0.1 mm	± 0.15 mm		
Azionamento	AC Servo Motor	AC Servo Motor		
Campo Operativo	Braccio	Asse 1 (rotazione)	± 180°	± 180°
		Asse 2 (braccio inf.)	-80° ≈ +60°	-80° ≈ +60°
	Polso	Asse 3 (braccio sup.)	-146,5° ≈ +150°	-146,5° ≈ +150°
		Asse 4 (rotazione)	± 360°	± 360°
		Asse 5 (inclinazione)	± 135°	± 130°
		Asse 6 (rotazione)	± 360°	± 360°
Velocità Massima	Braccio	Asse 1 (rotazione)	125°/s	115°/s
		Asse 2 (braccio inf.)	115°/s	105°/s
	Polso	Asse 3 (braccio sup.)	121°/s	113°/s
		Asse 4 (rotazione)	180°/s	140°/s
		Asse 5 (inclinazione)	173°/s	133°/s
		Asse 6 (rotazione)	260°/s	200°/s
Momento ammissibile Carico al Polso	Momento ammissibile	Asse 4 (rotazione)	951 Nm	1337 Nm
		Asse 5 (inclinazione)	951 Nm	1337 Nm
		Asse 6 (rotazione)	490 Nm	720 Nm
Momento ammissibile Carico al Polso	Momento ammissibile	Asse 4 (rotazione)	88.90 kg/m ²	141.1 kg/m ²
		Asse 5 (inclinazione)	88.90 kg/m ²	141.1 kg/m ²
		Asse 6 (rotazione)	45.00 kg/m ²	79 kg/m ²
Temp. ambiente e Umidità relat.	0 ≈ 45°, 20 ≈ 85%	0 ≈ 45°, 20 ≈ 85%		
Peso	960 kg	990 kg		
Portata massima braccio superiore	90 kg	90 kg		
Azzeramento degli assi	Nota 3	Nota 3		
Metodo di installazione	F	F		

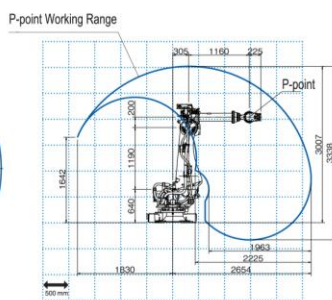
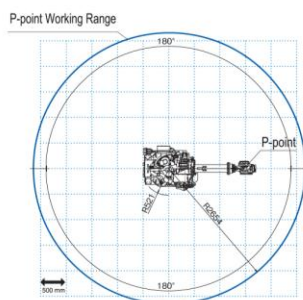


FD-V166

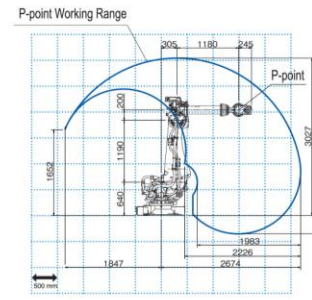
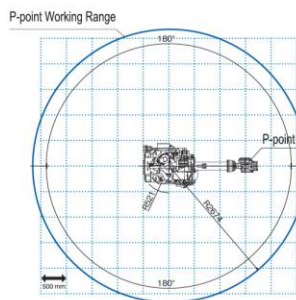


FD-V210

FD-V166



FD-V210



Nota 1: La ripetibilità di posizionamento è un valore misurato quando le condizioni operative si sono stabilizzate dopo che le operazioni automatiche del manipolatore sono state ripetute a sufficienza.

Nota 2: Quando la flangia del polso è caricata con la portata massima.

Nota 3: Le batterie installate all'interno del manipolatore garantiscono il mantenimento dei dati di posizionamento degli assi.

F = Floor/Pavimento W = Wall/Muro C = Ceiling/Soffitto

Serie FD

Robot per saldatura ad arco

Robot per manipolazione



Modello		FD-V35	FD-V50	FD-V70
Struttura		Verticale articolata	Vertical artic. type	Verticale articolata
Numero Assi		6	6	6
Area di lavoro		R 2,050 mm	R 2,050 mm	R 2,050 mm
Portata Max al polso		35 kg	50 kg	70 kg
Ripetibilità di Posizionamento		± 0.07 mm	± 0.07 mm	± 0.07 mm
Azionamento		AC Servo Motor	AC Servo Motor	AC Servo Motor
Campo Operativo	Braccio	Asse 1 (rotazione)	± 165°	± 165°
		Asse 2 (braccio inf.)	-135° ≈ +80°	-135° ≈ +80°
		Asse 3 (braccio sup.)	-146° ≈ +260°	-146° ≈ +260°
	Polso	Asse 4 (rotazione)	± 360°	± 360°
		Asse 5 (inclinazione)	± 125°	± 125°
		Asse 6 (rotazione)	± 450°	± 450°
Velocità Massima	Braccio	Asse 1 (rotazione)	185°/s	180°/s
		Asse 2 (braccio inf.)	180°/s	180°/s
		Asse 3 (braccio sup.)	190°/s	180°/s
	Polso	Asse 4 (rotazione)	305°/s	255°/s
		Asse 5 (inclinazione)	305°/s	255°/s
		Asse 6 (rotazione)	420°/s	370°/s
Carico al Polso	Momento ammissibile	Asse 4 (rotazione)	160 Nm	210 Nm
		Asse 5 (inclinazione)	160 Nm	210 Nm
		Asse 6 (rotazione)	90 Nm	130 Nm
	Momento inerzia ammissibile	Asse 4 (rotazione)	16.00 kg/m ²	30.00 kg/m ²
		Asse 5 (inclinazione)	16.00 kg/m ²	30.00 kg/m ²
		Asse 6 (rotazione)	5.00 kg/m ²	12.00 kg/m ²
Temp. ambiente e Umidità relat.		0 ≈ 45°, 20 ≈ 80%	0 ≈ 45°, 20 ≈ 80%	≈ 45°, 20 ≈ 80%
Peso		640 kg	640 kg	640 kg
Portata massima braccio superiore		15 kg	15 kg	15 kg
Azzeramento degli assi		Nota 3	Nota 3	Nota 3
Metodo di installazione		F, W, C	F, W, C	F, W, C

Nota 1: La ripetibilità di posizionamento è un valore misurato quando le condizioni operative si sono stabilizzate dopo che le operazioni automatiche del manipolatore sono state ripetute a sufficienza.

Nota 2: Quando la flangia del polso è caricata con la portata massima.

Nota 3: Le batterie installate all'interno del manipolatore garantiscono il mantenimento dei dati di posizionamento degli assi.

F = Floor/Pavimento W = Wall/Muro C = Ceiling/Soffitto

Serie FD

Robot per saldatura ad arco

Robot per manipolazione



Modello	FD-V300	FD-V500	FD-V700		
Struttura	Verticale articolata	Verticale articolata	Verticale articolata		
Numero Assi	6	6	6		
Area di lavoro	R 2,534 mm	R 2,703 mm	R 3,972 mm		
Portata Max al polso	300 kg	500 kg	700 kg		
Ripetibilità di Posizionamento	± 0.5 mm	± 0.5 mm	± 0.5 mm		
Azionamento	AC Servo Motor	AC Servo Motor	AC Servo Motor		
Campo Operativo	Braccio	Asse 1 (rotazione)	± 180°	± 180°	± 160°
		Asse 2 (braccio inf.)	-75° ≈ +75°	-55° ≈ +75°	-45° ≈ +85°
		Asse 3 (braccio sup.)	-125° ≈ +30°	-125° ≈ +30°	-90° ≈ +40°
	Polso	Asse 4 (rotazione)	± 360°	± 300°	-10° ≈ +90°
		Asse 5 (inclinazione)	± 125°	± 120°	± 125°
		Asse 6 (rotazione)	± 360°	± 360°	± 10°
Velocità Massima	Braccio	Asse 1 (rotazione)	95°/s	80°/s	45°/s
		Asse 2 (braccio inf.)	85°/s	80°/s	30°/s
		Asse 3 (braccio sup.)	85°/s	80°/s	30°/s
	Polso	Asse 4 (rotazione)	110°/s	90°/s	30°/s
		Asse 5 (inclinazione)	110°/s	90°/s	50°/s
		Asse 6 (rotazione)	180°/s	145°/s	30°/s
Carico al Polso	Momento ammissibile	Asse 4 (rotazione)	1666 Nm	1960 Nm	13,800 Nm
		Asse 5 (inclinazione)	1666Nm	1960Nm	3,920 Nm
	Momento inerzia ammissibile	Asse 6 (rotazione)	686 Nm	980 Nm	2,940 Nm
		Asse 4 (rotazione)	96.30 kg/m ²	200.00 kg/m ²	3,800 kg/m ²
Asse 5 (inclinazione)	96.30 kg/m ²	200.00 kg/m ²	1,800 kg/m ²		
Asse 6 (rotazione)	16.30 kg/m ²	147.00 kg/m ²	1,000 kg/m ²		
Temp. ambiente e Umidità relat.	0 ≈ 45°, 20 ≈ 85%	0 ≈ 45°, 20 ≈ 85%	0 ≈ 45°, 20 ≈ 85%		
Peso	1880 kg	3.000 kg	7,000 kg		
Portata massima braccio superiore	20 kg	30 kg			
Azzeramento degli assi	Nota 3	Nota 3	Nota 3		
Metodo di installazione	F	F	F		

Nota 1: La ripetibilità di posizionamento è un valore misurato quando le condizioni operative si sono stabilizzate dopo che le operazioni automatiche del manipolatore sono state ripetute a sufficienza.

Nota 2: Quando la flangia del polso è caricata con la portata massima.

Nota 3: Le batterie installate all'interno del manipolatore garantiscono il mantenimento dei dati di posizionamento degli assi.

F = Floor/Pavimento W = Wall/Muro C = Ceiling/Soffitto

Serie FD

Robot per saldatura ad arco

Robot per manipolazione



Modello	FD-LP130	FD-LP180	FD-MR20	FD-MR50		
Struttura	Verticale articolata	Verticale articolata	Verticale articolata	Verticale articolata		
Numero Assi	4	4	7	7		
Area di lavoro	R 3,210 mm	R 3,210 mm	R 1,260 mm	R 2,050 mm		
Portata Max al polso	130 kg	180 kg	20 kg	50 kg		
Ripetibilità di Posizionamento	± 0.3 mm	± 0.4 mm	± 0.06 mm	± 0.07 mm		
Azionamento	AC Servo Motor	AC Servo Motor	AC Servo Motor	AC Servo Motor		
Campo Operativo	Braccio	Asse 1 (rotazione)	± 180°	± 180°	± 180°	± 165°
		Asse 2 (braccio inf.)	-95° ≈ +40°	-95° ≈ +40°	+55° ≈ -120°	+55° ≈ -120°
		Asse 3 (braccio sup.)	-117° ≈ +17°	-117° ≈ +17°	+135° ≈ -166°	+140° ≈ -146°
	Polso	Asse 4 (rotazione)	± 360°	± 360°	± 180°	± 125°
		Asse 5 (inclinazione)			± 135°	± 450°
		Asse 6 (rotazione)			± 360°	± 190°
Velocità Massima	Braccio	Asse 1 (rotazione)	130°/s	115°/s	170°/s	175°/s
		Asse 2 (braccio inf.)	115°/s	100°/s	170°/s	140°/s
		Asse 3 (braccio sup.)	115°/s	105°/s	170°/s	165°/s
	Polso	Asse 4 (rotazione)	360°/s	360°/s	250°/s	255°/s
		Asse 5 (inclinazione)			250°/s	370°/s
		Asse 6 (rotazione)			300°/s	130°/s
Carico al Polso	Momento ammissibile	Asse 4 (rotazione)			80.8 Nm	210 Nm
		Asse 5 (inclinazione)			80.8 Nm	210 Nm
		Asse 6 (rotazione)			44.1 Nm	130 Nm
	Momento inerzia ammissibile	Asse 4 (rotazione)	50.00 kg/m ²	69.00 kg/m ²	6.00 kg/m ²	30.00 kg/m ²
		Asse 5 (inclinazione)			6.00 kg/m ²	30.00 kg/m ²
		Asse 6 (rotazione)			2.30 kg/m ²	12.00 kg/m ²
Temp. ambiente e Umidità relat.	0 ≈ 45°, 20 ≈ 85%	0 ≈ 45°, 20 ≈ 85%	0 ≈ 45°	0 ≈ 45°		
Peso	1,150 kg	1,150 kg	230 kg	745 kg		
Portata massima braccio superiore	25 kg	25 kg	30 kg	15 kg		
Azzeramento degli assi	Nota 3	Nota 3	Nota 3	Note 3		
Metodo di installazione	F	F	F, C	F		

Nota 1: La ripetibilità di posizionamento è un valore misurato quando le condizioni operative si sono stabilizzate dopo che le operazioni automatiche del manipolatore sono state ripetute a sufficienza.

Nota 2: Quando la flangia del polso è caricata con la portata massima.


Nota 3: Le batterie installate all'interno del manipolatore garantiscono il mantenimento dei dati di posizionamento degli assi.

F = Floor/Pavimento W = Wall/Muro C = Ceiling/Soffitto

LISTINO PREZZI 2013

ROBOT PER SALDATURA AD ARCO SERIE FD, GENERATORI ED ACCESSORI PER ROBOT



Robot Module Serie FD

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
<p>RMFD-H5</p> 	<p>Robot Module FD-H5 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 3kVA</p>	<p>49.120,00</p>
<p>RMFD-V6</p> 	<p>Robot Module FD-V6 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 3kVA</p>	<p>50.410,00</p>
<p>RMFD-V6L</p> 	<p>Robot Module FD-V6L incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 7kVA</p>	<p>61.690,00</p>
<p>RMFD-B4</p> 	<p>Robot Module FD-B4 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 3kVA</p>	<p>51.350,00</p>
<p>RMFD-B4L</p> 	<p>Robot Module FD-B4L incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 7kVA</p>	<p>63.920,00</p>


Robot Module Serie FD

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
RMFD-H5 	Robot Module FD-H5 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 3kVA	49.120,00
RMFD-V6 	Robot Module FD-V6 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 3kVA	50.410,00
RMFD-V6L 	Robot Module FD-V6L incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 7kVA	61.690,00
RMFD-V20 	Robot Module FD-V20 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 7kVA	a richiesta
RMFD-V35 	Robot Module FD-V35 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta
RMFD-V50 	Robot Module FD-V50 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore da 7kVA	a richiesta
RMFD-V70 	Robot Module FD-V70 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta
RMFD-V166 	Robot Module FD-V166 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta

Robot Module Serie FD

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
RMFD-V210 	Robot Module FD-V210 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta
RMFD-V300 	Robot Module FD-V300 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta
RMFD-V500 	Robot Module FD-V500 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta
RMFD-V700 	Robot Module FD-V700 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta
RMFD-MR20 	Robot Module FD-MR20 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta
RMFD-MR35 	Robot Module FD-MR35 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta
RMFD-MR50 	Robot Module FD-MR50 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta
RMFD-LP130 	Robot Module FD-LP130 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta

Robot Module Serie FD






Tipo	Denominazione	Prezzo/€	
RMFD-LP180		Robot Module FD-LP180 incluso robot controller FD11, tastiera con cavo da 8 mt, operation box con cavo da 5 mt cavi controllo robot da 5 mt trasformatore	a richiesta

Serie FD

Generatori di Saldatura per Robot



Generatori di Saldatura per Robot

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DM-400 	DM-400 Generatore MIG/MAG Standard	4.800,00
L9129C00	Interfaccia di saldatura	2.303,00
FDRB-5105	Cavo connessione 5mt	327,00
4H/IF	Unità di raffreddamento 250 mm	1.150,00
DP-400 	DP-400 Generatore MIG/MAG Pulse	7.000,00
L20365A	Interfaccia di saldatura	2.303,00
FDRB-5105	Cavo connessione 5mt	327,00
4H/IF	Unità di raffreddamento 250 mm	1.150,00
DP-500 	DP-500 Generatore MIG/MAG Pulse	10.000,00
L20365A	Interfaccia di saldatura	2.303,00
FDRB-5105	Cavo connessione 5mt	327,00
4H/IF-300mm	Unità di raffreddamento 300 mm	1.150,00
DW-300 	DW-300+ Generatore MIG AC/DC Pulse	11.000,00
L20365A	Interfaccia di saldatura	2.303,00
FDRB-5105	Cavo connessione 5mt	327,00
4H/IF-300mm	Unità di raffreddamento 300 mm	1.150,00
DA-300P 	DA-300P Generatore TIG AC/DC	7.000,00
L20365A	Interfaccia di saldatura	2.303,00
FDRB-5105	Cavo connessione 5mt	327,00
4H/IF	Unità di raffreddamento 250 mm	1.150,00

Serie FD

Accessori e Componenti per Robot



Torce Robot

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
RTW5000H	Torcia MIG 500 A Curva, acqua	1.776,00
MWXC-3501	Torcia TIG 350 A Curva, acqua	3.569,00

Allestimenti di Saldatura Robot

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
FD-B4-RTW50H-DM4	Allestimento saldatura DM-400	5.823,00
FD-B4-RTW50H-DPDW	Allestimento saldatura DP-400/DW-300	5.823,00
FD-B4-RTW50H-DP5	Allestimento saldatura DP500	5.823,00
FD-B4L-RTW50H-DM4	Allestimento saldatura DM-400	5.856,00
FD-B4L-RTW50H-DPDW	Allestimento saldatura DP-400/DW-300	5.856,00
FD-B4L-RTW50H-DP5	Allestimento saldatura DP500	5.856,00
FD-H5-RTW50H-DM4	Allestimento saldatura DM-400	6.037,00
FD-H5-RTW50H-DPDW	Allestimento saldatura DP-400/DW-300	6.037,00
FD-H5-RTW50H-DP5	Allestimento saldatura DP500	6.037,00
FD-H5-WXC3501-DA3	Allestimento saldatura DA-300P TIG Fusione	3.076,00
FD-H5-WXC3501-FADA3	Allestimento saldatura DA-300P TIG Filo freddo	20.480,00
TIGKIT1.2FE30	Kit TIG Filo freddo Fe	2.615,00
TIGKIT1.2AL30	Kit TIG Filo freddo Alu	2.697,00
FD-V6-RTW50H-DM4	Allestimento saldatura DM-400	5.913,00
FD-V6-RTW50H-DPDW	Allestimento saldatura DP-400/DW-300	5.913,00
FD-V6-RTW50H-DP5	Allestimento saldatura DP500	5.913,00
FD-V6-WXC3501-DA3	Allestimento saldatura DA-300P TIG Fusione	3.076,00
FD-V6-WXC3501-FADA3	Allestimento saldatura DA-300P TIG Filo freddo	19.213,00
TIGKIT1.2FE30	Kit TIG Filo freddo Fe	2.615,00
TIGKIT1.2AL30	Kit TIG Filo freddo Alu	2.697,00
FD-V6L-RTW50H-DM4	Allestimento saldatura DM-400	6.300,00
FD-V6L-RTW50H-DPDW	Allestimento saldatura DP-400/DW-300	6.300,00
FD-V6L-RTW50H-DP5	Allestimento saldatura DP500	6.300,00
FD-V6L-WXC3501-DA3	Allestimento saldatura DA-300P TIG Fusione	3.076,00
FD-V6L-WXC3501-FADA3	Allestimento saldatura DA-300P TIG Filo freddo	19.230,00
TIGKIT1.2FE30	Kit TIG Filo freddo Fe	2.615,00
TIGKIT1.2AL30	Kit TIG Filo freddo Alu	2.697,00



Posizionatori

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
A2PB252-E	Posizionatore 1 Asse 250 kg	13.640,00
A2PB502-E	Posizionatore 1 Asse 500 kg	17.630,00
A2PF301-ECN	Posizionatore 2 Assi 300 kg	46.300,00
A2PF501-ECN	Posizionatore 2 Assi 500 kg	50.420,00

Unità Controllo Assi Esterni

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
MODKIT 1-AXIS-1.2KW	Modkit per 1 Asse esterno da 1,2 kW	5.360,00
MODKIT 1-AXIS-2.0-4.5KW	Modkit per 1 Asse esterno da 2,0-4,5 kW	7.120,00
MODKIT 2-AXIS-1.2KW	Modkit per 2 Assi esterni da 1,2 kW	7.340,00
MODKIT 2-AXIS-2.0-4.5KW	Modkit per 2 Assi est. da 2,0-4,5 kW (box esterno)	10.730,00
MODKIT 3-AXIS-1.20-4.5KW	Modkit per 3 Assi est. da 1,2-4,5 kW (box esterno)	10.770,00
MODKIT 4-AXIS-1.20-4.5KW	Modkit per 4 Assi est. da 1,2-4,5 kW (box esterno)	10.810,00
MODKIT 5-AXIS-1.20-4.5KW	Modkit per 5 Assi est. da 1,2-4,5 kW (box esterno)	10.850,00
MODKIT 6-AXIS-1.20-4.5KW	Modkit per 6 Assi est. da 1,2-4,5 kW (box esterno)	10.890,00
L20745A	Cavo Assi Esterni 5mt	654,00
L20746A	Cavo Assi Esterni 10mt	745,00

Servo Motori

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
SPW-02150	Motore 1,2 kW	3.503,00
SPW-02152	Motore 2,0 kW	4.885,00
SPW-02157	Motore 4,5 kW	8.340,00
5096-434	Batterie Encoder	33,00

Cavi Connessione

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
L10740B00	Cavo Relay Motore fino a 2kW - 0,3 mt	264,00
L10880B00	Cavo Relay Motore da 4,5kW - 0,3 mt	269,00
L10716B00	Cavo Relay Encoder 0,3 mt	409,00
L10741H00	Cavo Assi Est. Motore fino a 2kW - 5mt	462,00
L10741N00	Cavo Assi Est. Motore fino a 2kW - 10mt	579,00
L10858H00	Cavo Assi Est. Motore da 4,5kW - 5mt	1.088,00
L10858N00	Cavo Assi Est. Motore da 4,5kW - 10mt	1.983,00



Cavi Connessione

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
L10717H00	Cavo Assi Est. Encoder fino a 2kW - 5mt	452,00
L10717N00	Cavo Assi Est. Encoder fino a 2kW - 10mt	605,00
L10787H00	Cavo Assi Est. Encoder da 4,5kW - 5mt	1.088,00
L10787N00	Cavo Assi Est. Encoder da 4,5kW - 10mt	1.983,00
L10713G00	Cavo Relay per Robot CN1 5 mt	1.362,00
L10713M00	Cavo Relay per Robot CN1 10 mt	1.809,00
L7472G00	Cavo Relay per Robot CN2 5 mt	1.432,00
L7472M00	Cavo Relay per Robot CN2 10 mt	1.793,00
L10715G00	Cavo Relay per Robot CN4 5 mt	676,00
L10715M00	Cavo Relay per Robot CN4 10 mt	768,00

Hardware Opzionale

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
FDST-0005	Cavo Starting Box 5 mt	551,00
FDST-0010	Cavo Starting Box 10 mt	605,00
FDST-0015	Cavo Starting Box 15 mt	685,00
L21700M00	Scheda PCB I/O Addizionale	1.090,00
L22255A	Scheda PCB Relay Addizionale	1.319,00
L9851B00	Scheda Network Base PCB	1.570,00
L9851M00	Scheda Device Net I/F Master Module PCB	4.622,00
L9851S00	Scheda Device Net I/F Slave Module PCB	3.355,00
L9851B00	Scheda Network Base PCB	1.570,00
L9890M00	Scheda Profibus I/F Master Module PCB	4.622,00
L9890S00	Scheda Profibus I/F Slave Module PCB	3.355,00
FDRB-5105	Cavo Connessione 5 mt WPS/Controller	327,00
FDRB-5110	Cavo Connessione 10 mt WPS/Controller	924,00
FDRB-5115	Cavo Connessione 15 mt WPS/Controller	1.163,00
AXRB-7105	Cavo Connessione 5 mt WPS/WPS	289,00
AXRB-7115	Cavo Connessione 15 mt WPS/WPS	536,00



Software Opzionale

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
FD-MS-01	Multi-Synchromotion fino a 3 Mechanism	2.993,00
FD-MS-02	Multi-Synchromotion 4 o più Mechanism	4.902,00
FD-MT-03	Software Twin Synchro Robot	9.294,00
FD-MT-04	Software Twin Multi-Task System	18.654,00
FD-SH-01	Software External Axis Shift	1.776,00

Sensori Opzionali

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
FD-WD	Unità Touch Sensor (cerca giunto)	4.770,00
AXTS-1005	Cavo Controllo 5 mt DP-400 DW-300	465,00
AXTS-1010	Cavo Controllo 10 mt DP-400 DW-300	583,00
AXTS-0005	Cavo Controllo 5 mt DP-500	465,00
AXTS-0010	Cavo Controllo 10 mt DP-500	583,00
FD-AR-DP4	Arc Sensor con cavo 5 mt per DP-400	6.990,00
FD-AR-DP5	Arc Sensor con cavo 5 mt per DP-500	6.990,00
FD-AR-DM	Arc Sensor con cavo 5 mt per DM-400	6.990,00
FD-TR	TIG Sensor con cavo 5 mt per DA-300P	13.980,00
FD-QD	Laser search FD-QD (cerca giunto)	19.410,00
FD-LT	Laser search and Tracking FD-LT (inseguì giunto)	68.240,00

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Ordini

Gli ordini si intendono accettati solo dopo nostra approvazione, che può essere tacita con l'evasione dell'ordine od esplicita con conferma scritta. La merce offerta per pronta spedizione o consegna si intende sempre con la clausola "per quanto in tempo e salvo il venduto". L'evasione degli ordini avviene sempre, a prescindere dalla quantità ordinata, in confezioni standard o multipli delle stesse; qualora il committente esiga confezioni in quantità differenti dalle standard, le stesse verranno approntate come richieste ma senza sconti di quantità e salvo maggiori addebiti per costi di gestione. In caso di mancato ritiro delle merci ordinate, da parte nostra potremo pretendere l'esecuzione del contratto oppure la sua risoluzione: in questo ultimo caso il committente dovrà corrispondere il 20% dell'importo delle forniture a titolo di penale.

Prezzi

I prezzi si intendono per merce resa f.co ns. magazzino: il costo di eventuali installazioni o istruzioni all'uso delle attrezzature dovranno essere quantificati di volta in volta ed addebitati a parte. I prezzi esposti a listino hanno la stessa validità del listino stesso, i prezzi relativi a nostre offerte verbali o scritte non possono avere validità superiore a trenta giorni di calendario, salvo periodo inferiore da noi specificato in fase d'offerta. In ogni caso i prezzi esposti o comunicati possono subire variazioni senza preavviso per improvvisa variazione del costo della materia prima, dei costi di produzione o del costo di mano d'opera per quanto riguarda i prodotti di nostra fabbricazione, per improvvisa variazione dei costi all'origine o variazioni repentine del tasso di cambio della nostra moneta per quanto riguarda i prodotti da noi commercializzati e/o importati.

Pagamenti

I pagamenti devono essere effettuati al nostro domicilio entro i termini esposti sulla fattura. L'accettazione di cambiali o l'emissione di tratte non costituisce deroga né al luogo di pagamento né ai termini esposti in fattura. Qualsiasi controversia non darà diritto alla sospensione o modificazione dei termini di pagamento convenuti.

Interessi di mora

Il mancato rispetto dei termini di pagamento riportati in fattura viene considerato come condizione sufficiente per la messa in mora senza altro avviso, in conseguenza dal giorno successivo alla scadenza pattuita viene conteggiato il periodo di mora sino al momento della reale disponibilità da parte nostra della cifra dovuta; il tasso d'interesse che verrà applicato per ritardato pagamento è esposto su ogni fattura. L'addebito degli interessi di mora non crea pregiudizio alla sospensione da parte nostra delle forniture sino a definizione dei pagamenti sospesi.

Clausola di riservato dominio

Tutti i nostri materiali sono venduti con patto di riservato dominio. Pertanto sino a che non saranno integralmente pagate le fatture, i materiali si intendono di ns. proprietà, ai sensi dell'art. 1523 C.C..

Consegna

I termini di consegna non sono tassativi e pertanto devono intendersi approssimativi; verificandosi casi fortuiti o di forza maggiore (compreso il caso di guerra, di mobilitazione o di requisizione) ci riserviamo il diritto di annullare in tutto od in parte le ordinazioni, senza che il committente possa richiedere risarcimento di qualsiasi danno. Le avarie alle macchine, le interruzioni o limitazioni di energia elettrica o gas, i ritardi o l'insufficienza dei vagoni ferroviari e mezzi di trasporto, nonché qualsiasi fatto accidentale da cui esuli la nostra colpa costituiscono casi fortuiti e di forza maggiore.

Spedizione

La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente, viene esclusa ogni nostra responsabilità, anche in caso di vendita franco destino o stazione arrivo. E' dovere del committente verificare le condizioni dei colli prima del ritiro, facendo le dovute riserve a chi di ragione in caso di differenze di peso o di constatate avarie. Eventuali assicurazioni sono a carico del committente e devono essere richieste esplicitamente nell'ordine. In caso di mancata indicazione da parte del committente delle modalità di spedizione, agiremo su nostra iniziativa al meglio nell'interesse del committente, ma senza alcuna responsabilità per quanto riguarda le tariffe e la via di trasporto prescelta.

Reclami e resi

Non si accettano reclami trascorsi otto giorni dal ricevimento della merce. Per nessun motivo sarà accettata di ritorno, senza nostra autorizzazione scritta, merce regolarmente ordinata. Sui resi per errore del cliente verrà effettuato l'accredito a scadenza dell'80% dell'importo, trattenendo il 20% con un minimo comunque di 50 Euro a titolo di rimborso spese commerciali, amministrative e di riconfezionamento e verrà accettato solo in porto franco.

Garanzia

Garantiamo i nostri prodotti contro i difetti di fabbricazione, ma in ogni caso la nostra responsabilità è limitata alla sostituzione gratuita dei particolari da noi fabbricati o commercializzati, purché non siano stati modificati, manomessi o ne sia stato fatto un uso improprio. Verrà addebitato comunque l'eventuale intervento dei ns. tecnici e gli eventuali costi derivati. Non viene comunque accettata alcuna responsabilità per qualunque conseguenza e/o danno derivante dalla merce fornita, compresi: costi di mano d'opera per smontaggi e/o montaggi, costi di selezione, costi per l'eventuale acquisto di parti complementari e costi per fermi di produzione. Le caratteristiche, le prestazioni, i pesi e le misure indicati nei cataloghi si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso. Per i materiali non di nostra fabbricazione, la garanzia viene concessa con tutte le limitazioni che ci dovessero essere imposte dai nostri fornitori.

Foro competente - Per ogni controversia è competente il Foro di Milano.

N.B. Le suddette condizioni si intendono accettate integralmente ed incondizionatamente con l'emissione di ordinazione scritta o verbale, salvo nostre specifiche deroghe scritte.

distributore per l'Italia

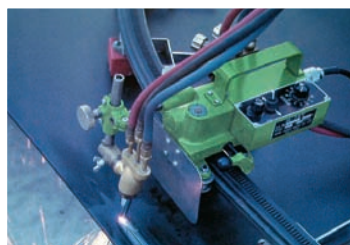
Andit Automazione s.r.l.

opera su tutto il territorio italiano
quale distributore generale delle aziende leader nel
settore della saldatura professionale, della robotica
e del taglio termico (ossigas, plasma e laser).

- Un team di ingegneri e tecnici altamente specializzati e qualificati per risolvere ogni problematica.
- Un ampio stock di prodotti e di pezzi di ricambio pronti a magazzino.
- Un'officina per riparazioni e manutenzione dei prodotti distribuiti.



robot e generatori
per saldatura, taglio
e posizionamento



macchine ossitaglio
e plasma



accessori speciali per saldatura



riduttori di pressioni, cannelli per saldatura,
taglio e riscaldamento



saldatrici professionali

**Hai un problema di saldatura,
hai bisogno di un consiglio?**

Vai sul sito,

chiedilo ad un esperto:

www.anditaut.it

Andit Automazione s.r.l.

Sede Operativa

Via Vittorio Veneto, 44 - 22035 Canzo (Co) Italy

tel. +39 02 241 091 1 - fax +39 02 241 091 91

Sede Legale e Amministrativa

Via privata Casiraghi, 526 - 20099 Sesto S. Giovanni (Mi) Italy

tel. +39 02 241 091 1 - fax +39 02 241 091 91

info@anditaut.it - www.anditaut.it



Andit Automazione s.r.l.

Sede operativa

Via Vittorio Veneto, 44 - 22035 Canzo (Co) Italy
tel. +39 02 241 091 1 - fax +39 02 241 091 91

Sede legale e amministrativa

Via privata Casiraghi, 526 - 20099 Sesto S. Giovanni (Mi) Italy
tel. +39 02 241 091 1 - fax +39 02 241 091 91
info@anditaut.it - www.anditaut.it