

LISTINO PREZZI 2013
GENERATORI DI SALDATURA MANUALI



ROBOT E GENERATORI PER SALDATURA AD ARCO



Il marchio OTC è di proprietà della DAIHEN Corporation, azienda giapponese conosciuta nel mondo come una delle più grandi costruttrici mondiali di robots per saldatura, di generatori per saldatura e taglio, di robot per la manipolazione e di componenti per l'automazione.



Fin dalla nascita OTC ha sempre inseguito l'obiettivo di proporre macchine robuste, affidabili, all'avanguardia nella tecnologia con software estremamente sofisticati specificatamente per le applicazioni nel mondo della saldatura robotizzata.

La gamma di articoli presentati consente oggi la risoluzione di tutti i problemi di saldatura con sistemi altamente efficienti ed a costi estremamente interessanti.



Robot per saldatura ad arco Serie FD



Generatori di saldatura Serie D





Indice	Pag.
Generatori di saldatura e taglio	
MIG/MAG	2
MIG/MAG ad arco pulsato	4
TIG AC/DC	6
MIG AC/DC ad arco pulsato	8
Taglio Plasma	10
Listino Prezzi Generatori Manuali di Saldatura	
DM-320M	14
DM-380M	15
DP-400	16
DP-500	17
DW-300	18
DA-300P	19
D 12000	20
Accessori	21
Generatori Serie CPTX	22
Generatori Serie DTX	25

Caratteristiche saldatura MIG/MAG

- Elevata qualità di saldatura anche a basse correnti
- Riduzione degli spruzzi grazie al controllo elettronico digitale
- La funzione Constant Penetration assicura una profondità di penetrazione regolare e costante per un cordone privo di difetti.
- Innesco istantaneo dell'arco
- Trainafilo standard a 4 rulli con encoder ed "Inertia Control" garantisce l'utilizzo di connessioni di 30 mt. con una tolleranza dell'1% su i parametri impostati.

Assenza di spruzzi

Un controllo accurato della forma d'onda della corrente consente una riduzione degli spruzzi.

Stabilità dell'arco in tutti i campi di utilizzo

Controllo della stabilità dell'arco da 30A a 350A. Eccellente per giunti e posizioni di saldatura molto complicati.



40A, 16V, 50 cm/min



180A, 21V, 65 cm/min

Il controllo elettronico digitale della reattanza garantisce elevate prestazioni

Il dispositivo elettronico digitale sviluppato da OTC controlla accuratamente la tensione di uscita sia durante la fase di innesco arco che durante tutta la durata dell'arco stesso.

Miglioramento dell'innesco istantaneo dell'arco

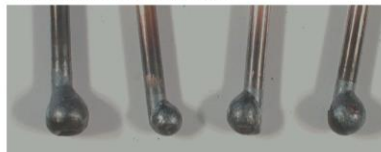
Grazie alla funzione "digital turbo start" ed al controllo digitale anti-incollamento si ottengono saldature senza spruzzi migliorando l'innesco istantaneo e riducendo drasticamente i tempi di pulizia a fine saldatura.

DM-350



Estremità filo piccole ed uniformi

Generatore convenzionale



Estremità filo irregolari e di diverse dimensioni

Funzione di controllo della penetrazione

La penetrazione è mantenuta e controllata durante la saldatura anche al variare dell'estensione del filo.

Generatori di Saldatura Manuali MIG/MAG standard DM 320/DM 380



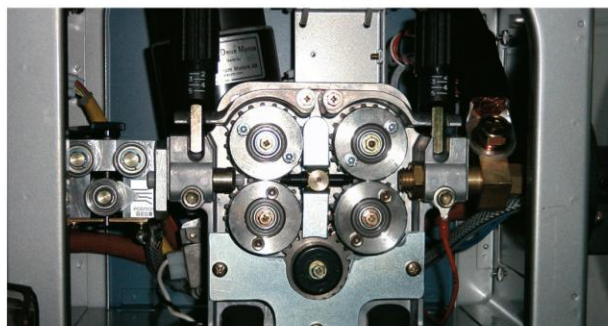
Pannello di controllo tipo "touch panel"

Display digitale con indicazione della corrente e tensione di saldatura.
Display per la diagnostica con segnalazione codici di errore



Trainafile standard a 4 rulli con encoder

- 5 metodi di saldatura pre-impostati corrispondenti a 16 differenti processi. Con l'utilizzo di software opzionale è possibile saldare alluminio.
- Due differenti tipi di comandi a distanza (opzionali), analogico e digitale.
- Possibilità di connessione a personal computer, macchine automatiche e robot mediante collegamento can bus.
- Modalità Soft Arc selezionabile mediante tasto funzione. (soft arc applicabile solo con modalità CO2 mild steel solid 0.9 – 1.0 – 1.2.)



Caratteristiche saldatura MIG/MAG ad arco pulsato

- Elevata stabilità dell'arco a basse correnti e ad alte velocità di saldatura
- La funzione **Constant Penetration** assicura una profondità di penetrazione regolare e costante per un cordone privo di effetti
- Elevata qualità di saldatura su acciaio zincato
- Saldatura eccellente su materiali quali Magnesio e Titanio, mediante utilizzo di software opzionali
- Trainafile standard a 4 rulli con encoder
- Il New Digital Turbo Start consente un innesco immediato senza spruzzi in ogni condizione, qualità indispensabile anche nella saldatura robotizzata
- La completa digitalizzazione del controllo del processo di saldatura, T-MAC System, semplifica notevolmente il lavoro del saldatore; basta selezionare il tipo di materiale e la corrente, al resto pensa il microcomputer selezionando automaticamente l'arco ideale
- Totale compatibilità con i robot serie AX con interfaccia dedicata

4 differenti processi di saldatura

Saldatura MIG/MAG Pulsata

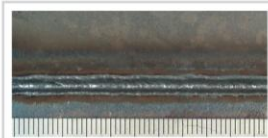
Acciaio al Carbonio – Acciaio inossidabile

- Elevata qualità di saldatura su acciaio zincato
- Riduzione degli spruzzi

Saldatura CO2/MIG/MAG

Acciaio al Carbonio – Acciaio inossidabile

- Elevata qualità di saldatura ad alta velocità su lamiere sottili
- Il Soft Arc aumenta la stabilità dell'arco durante la saldatura ad alta velocità.

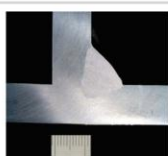
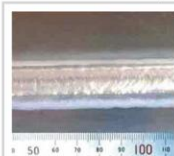


125A – 18V
vel. 150 cm/min
filo ø 1,2 mm
Sp. 1 mm

Saldatura MIG

Alluminio

- Il Soft arc, ideale per saldare lamiere di Alluminio di elevato spessore in corrente continua, migliora il rendimento specialmente alle alte velocità.

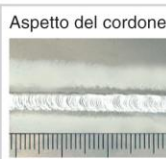


DC MIG
250A – 27V
vel. 40 cm/min
filo ø 1,2 mm
Alluminio sp. 12 mm

Saldatura MIG Pulsata

Alluminio

- Elevata stabilità a basse correnti. E' possibile saldare a 25A con filo da ø 1,2 mm. La saldatura MIG diventa possibile con lamiere di spessore 0,8-1,0 mm



MIG Pulsato
25A – 17V
vel. 70 cm/min
filo ø 1,2 mm
Alluminio sp. 0,8 mm

- Il controllo sinergico avanzato mantiene costante la lunghezza d'arco, utilizzando anche cavi molto lunghi, e riducendo al minimo le variazioni di tensione.
- La stabilità e una migliore concentrazione dell'arco garantiscono la regolarità del cordone di saldatura anche alle alte velocità.
- E' possibile migliorare ulteriormente la qualità di saldatura dell'Alluminio utilizzando la funzione wave pulse (onda pulsata) opzionale. L'utilizzo di questa funzione permette:
 - di ottenere cordoni di saldatura ancora più uniformi e di aspetto migliore
 - di controllare l'apporto termico che permette il riempimento di lembi molto aperti
 - di ridurre la presenza di soffiature e di annerimento laterale

Generatori di Saldatura Manuali MIG/MAG arco pulsato DP 400/DP 500



Pannello di controllo tipo "touch panel"

Display digitale con indicazione della corrente e tensione di saldatura.
Display per la diagnostica con segnalazione codici di errore

Funzione di caricamento e salvataggio dei programmi di saldatura

Tasto funzione mediante il quale l'operatore può impostare i parametri di lavoro

Selezione del diametro filo e del metodo di saldatura



Manopola di regolazione parametri di saldatura

Pulsante di selezione caratteristiche di saldatura

Pulsanti per funzioni avanzate

Funzioni opzionali

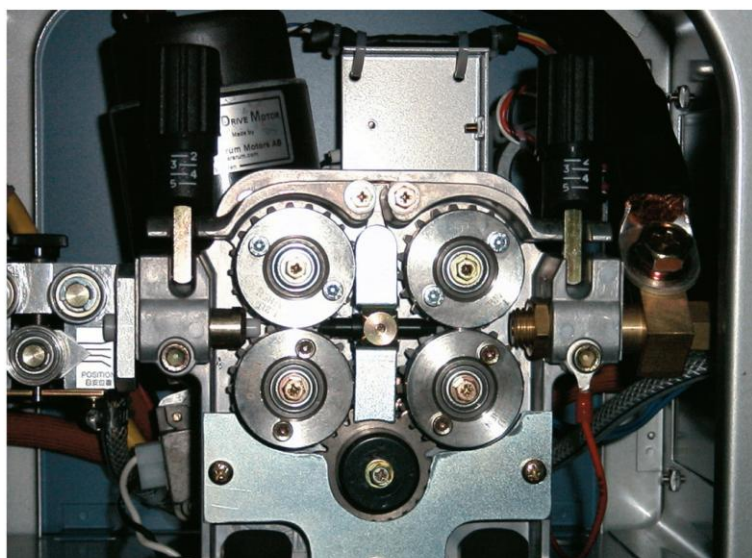
Trainafile standard a 4 rulli con encoder

Per Acciaio:

CM-7401, equipaggiato con 2 rulli di traino e 2 di pressione.

Per Alluminio:

CMA-7401, equipaggiato con 4 rulli di traino.



Software Opzionali

Processo di saldatura	Tipo di filo	Ø Filo			
Wave Pulse	Soft aluminium	1,2	1,6		
	Hard aluminium	1,0	1,2	1,6	
Pulsed MIG	Brazing	0,8	0,9	1,0	1,2
	Inconel	0,9	1,2		
	Titanio	1,0	1,2		
	Magnesio	1,2			



Magnesio MIG Pulsato



Titanio MIG Pulsato

Caratteristiche saldatura TIG AC/DC e DC

Pulsazione a bassa frequenza (0,1 - 20 Hz)

Con la corrente pulsata a bassa frequenza si ottengono cordoni uniformi e di bell'aspetto.

E' eccellente per saldare lamiera di diverso spessore o giunti con aria.



Giunto a T su tubo Inox
Spess. 2 mm - 150A
Pulse 10 Hz



Saldatura su lamiera di Titanio
Spess. 2 mm - 120A
Pulse 5 Hz

Pulsazione ad alta frequenza (20 - 500 Hz)

La concentrazione dell'arco a bassa corrente viene migliorata e pertanto la saldatura ad angolo su lamiera sottili è notevolmente facilitata.



Saldatura ad angolo su Titanio
Spess. 1,5 mm - 20A -
Pulse 200 Hz



Giunto ad angolo in inox
Spess. 0,3 mm - 10A
Pulse 500 Hz

Il controllo della frequenza della corrente AC permette un controllo molto preciso della penetrazione

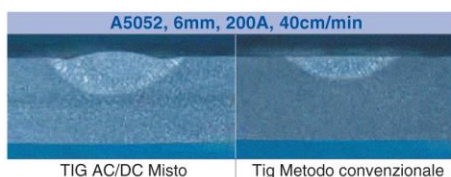
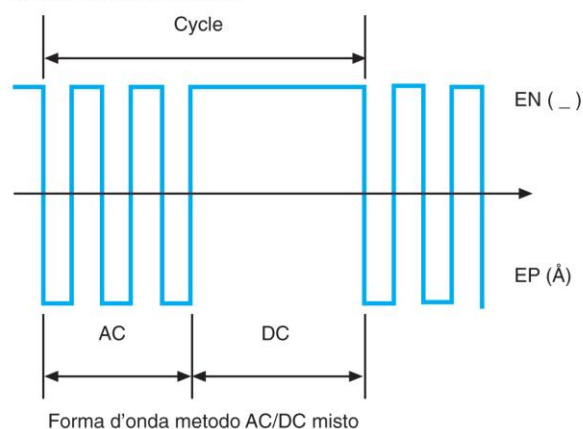
Forme del cordone di saldatura al variare della frequenza AC

Frequenza	50Hz	100Hz	200Hz
Sezione			
	Cordone largo	Cordone stretto con penetrazione stabile	

Corrente saldatura: **200A**
Velocità: **40 cm/min**
Spessore: **6 mm (A5052)**

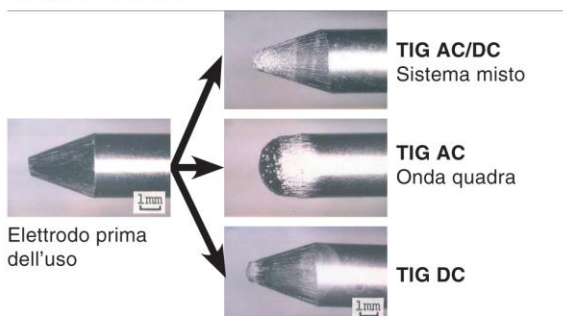
Migliorano le capacità di saldatura con un metodo innovativo ed efficiente

Metodo TIG AC/DC Misto

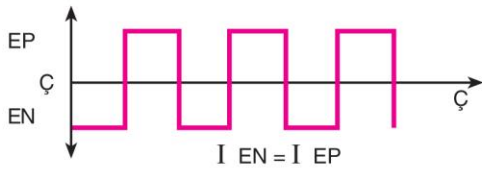
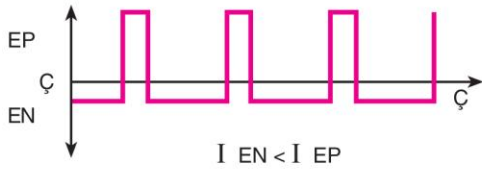
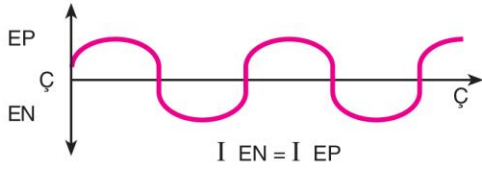


Comparazione del consumo dell'elettrodo di tungsteno tra i vari metodi di saldatura TIG.

Corrente saldatura: **200A**
Tempo di saldatura: **5 min**



Tre diverse forma d'onda per un controllo ottimale dell'arco di saldatura

Metodo	Forma d'onda	Caratteristica
Standard	 <p style="text-align: center;">$I_{EN} = I_{EP}$</p>	Onda quadra standard per uso generale
Hard	 <p style="text-align: center;">$I_{EN} < I_{EP}$</p>	Onda quadra "Hard" per un arco concentrato e minori distorsioni termiche. Consumo dell'elettrodo ridotto
Soft	 <p style="text-align: center;">$I_{EN} = I_{EP}$</p>	Caratteristica "Soft" con sensibile riduzione del rumore d'arco, arco di saldatura largo e stabile, migliore risposta dinamica al cambio di polarità. Questo tipo di onda non necessita di HF

Pannello di controllo tipo "touch panel"

Display digitale con indicazione della corrente e tensione di saldatura.
Display per la diagnostica con segnalazione codici di errore

Funzione di caricamento e salvataggio dei programmi di saldatura

Tasto funzione mediante il quale l'operatore può impostare i parametri di lavoro

Scelta sul tipo di innesco arco



Manopola di regolazione parametri di saldatura

Pulsanti di selezione caratteristiche forma onda di saldatura

Pulsanti per funzioni avanzate

Caratteristiche saldatura MIG AC/DC



Soluzione innovativa per qualsiasi esigenza di saldatura

Elevato rendimento della saldatrice in AC pulsato, reale alternativa al metodo TIG per velocità e qualità

- Progettata per applicazioni manuali e robotizzate
- Di facile utilizzo a 300 A offre una vasta gamma di applicazioni
- Grande tolleranza tra i lembi da saldare per un'automazione ottimizzata
- Aspetto del cordone chiaro e meno fumi di saldatura
- Innesco perfetto su qualsiasi materiale grazie al digital turbo start.



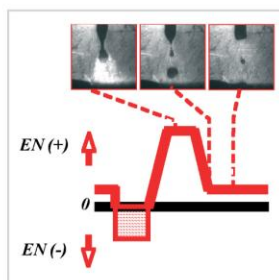
Pannello di controllo tipo "touch panel"

- 5 processi di saldatura.
- 36 programmi sinergici memorizzabili che coprono tutte le esigenze di saldatura, semplificando enormemente il lavoro dell'operatore.
- Incredibile controllo della profondità della penetrazione; ciò consente l'utilizzo anche su applicazioni come la "placcatura", riducendo notevolmente i tempi di lavorazione con un notevole miglioramento delle caratteristiche meccaniche.
- Assoluto controllo dell'apporto termico
- Ideale per la saldatura di spessori particolarmente sottili inferiori a 0.8 mm, soprattutto su alluminio
- Perfetta compatibilità con il sistema di robot OTC

Il tutto utilizzando torce manuali standard senza particolare addestramento per gli operatori

Nuovo processo di saldatura AC MIG

- Questo processo permette di regolare sia la quantità di materiale di apporto, che il controllo della profondità di penetrazione.
- Il controllo dell' apporto termico consente la saldatura di spessori molto sottili.
- La DW 300 garantisce una saldatura di elevata efficienza, di alta qualità senza sfondamento, ed è adatta su qualsiasi tipo di materiale.



- Si ottiene una saldatura stabile anche in presenza di elevata distanza tra i lembi.
- La modifica del parametro EN Ratio (*) permette il controllo dell'apporto termico e della profondità di saldatura, riducendo enormemente il pericolo di sfondamenti, anche su spessori sottili al limite della saldabilità.

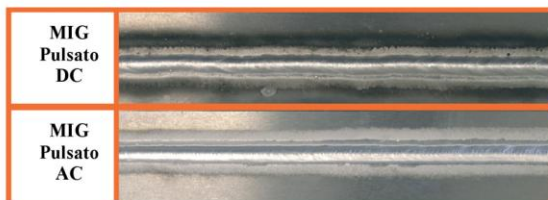
(*) EN Ratio: rapporto fra EN + (elettrodo positivo) e EN - (elettrodo negativo)

EN Ratio	Aspetto del cordone	Sezione
0 %	Vel. filo: 2.8 m/min 	
10 %	Vel. filo: 3.2 m/min 	
20 %	Vel. filo: 3.6 m/min 	

Corrente: 80 A, Vel. saldatura: 80 cm/min Metallo base: AlMg3, 1.5 mm Filo: AlMg4.5, 1.6 mm diam.

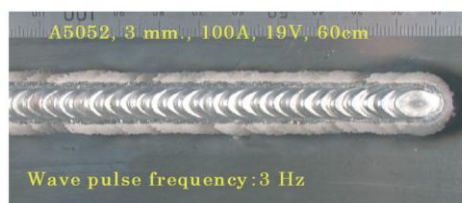
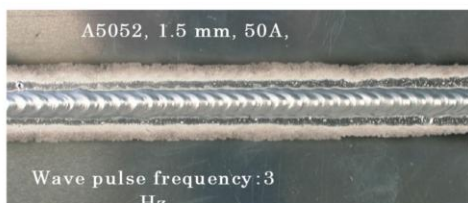
Aspetto pulito del cordone

La tecnologia AC permette di ottenere un cordone pulito con una notevole riduzione dei fumi di saldatura. Poiché la temperatura di trasferimento della goccia è bassa, la fuliggine ai bordi del cordone è notevolmente ridotta.



Filo : ALMG5 (A5356) Metallo Base : ALMG5 (A5052)

Netto miglioramento dell'efficienza di saldatura su spessori sia sottili che medi, con il processo doppio pulsato (Wave Pulse), con una resa massima di 300A



Con l'utilizzo di fili di alluminio di diametro elevato (1,6 mm) in modalità AC/MIG, si ottiene un'ampia gamma di applicazioni di saldatura su spessori sia sottili che medi.

Esempi di applicazioni

AC MIG Brazing



Spessore 0,9 mm
Corrente 70
Velocità 50 cm/mi
Vel. 50 cm/min
Diam. filo 0,8 mm

Vantaggi: il controllo della temperatura evita la formazione di vapori di zinco

AC MIG Alluminio



Spessore 1,8 mm
Corrente 50 - 70 A
Velocità 35 -50 cm/min
Diam. filo 1,2 mm

Vantaggi: cambiamento di processo da TIG manuale ad AC MIG e riduce le deformazioni

AC MIG Inox



Spessore 1,0 mm
Corrente 50 A
Velocità 50 cm/min
Diam. filo 1,0 mm

Vantaggi: il controllo della penetrazione riduce le deformazioni

Caratteristiche taglio PLASMA



Super Plasma - Generatore a transistor

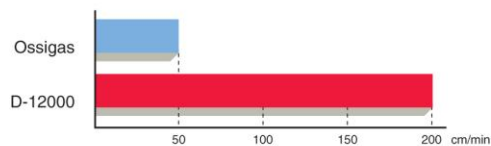
Alta potenza e fattore di intermittenza 100% per tagli di precisione ad alta velocità

Massima capacità di taglio 60 mm

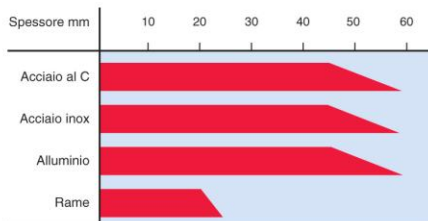
In confronto al taglio ossi-gas, il D-12000 può tagliare lamiera da 16 mm ad una velocità 4 volte superiore. Anche su lamiera da 25 mm il taglio è di alta qualità.

Taglio ad alta velocità

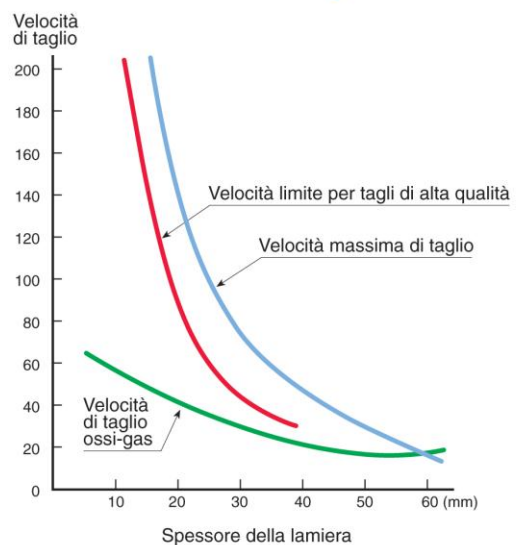
Confronto delle velocità di taglio fra D-12000 e Ossi-gas su lamiera da 16 mm



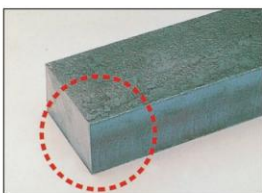
Taglio massimo fino a 60 mm



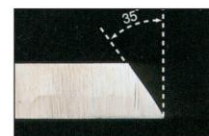
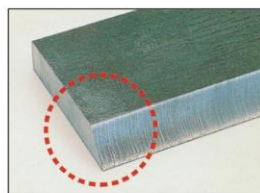
Limiti alla velocità di taglio



La finitura superficiale assomiglia a quella del taglio ossi-gas



Taglio ad angolo retto su lamiera da 25 mm

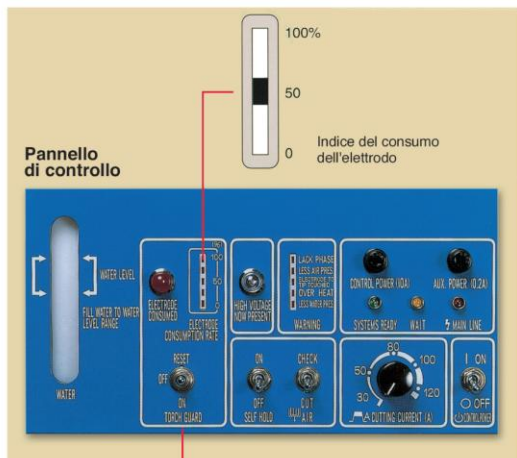


Taglio a smusso

Taglio ad alta velocità e basso costo

Costi di esercizio ridotti grazie all'Alta Velocità di Taglio e la lunga durata delle parti di consumo della torcia.

Grandi prestazioni, basso costo e area di lavoro molto ampia



Funzione "TORCH GUARD" per monitorare il consumo dell'Elettrodo e della Punta

- Quando il consumo dell'Elettrodo e Punta raggiunge il 95%, la lampada spia sul pannello lampeggia
- La valutazione del consumo della punta ed elettrodo viene fatta integrando il numero di inneschi dell'arco e il tempo di taglio (indipendentemente dal valore di corrente)
- La macchina si regola automaticamente nel "campo di taglio ideale" illustrato nel diagramma in alto a destra

Confidenziale per l'utente

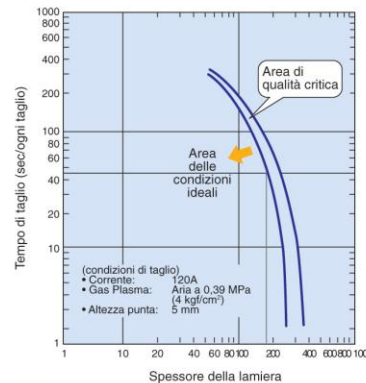
- Funzione di rilevamento delle anomalie
- Doppia funzione di sicurezza segnalata da un cicalino
- Con il nuovo sistema di raffreddamento non vi sono perdite di fluido refrigerante
- Corrente ausiliaria a 100V per accessori automatici da taglio
- Funzione di ritenuta

Dettaglio delle punte

Spessore lamiera (mm)	Corrente di taglio (A)	Codice
~ 3.2	30	*H839K03
~ 9.0	50	*H839K02
~ 12.0	80	*H839K01
~ 60.0	120	H839G03

* Opzionale

Si possono eseguire 100 m di taglio con un solo Elettrodo e Punta



La durata del nuovo elettrodo è notevolmente aumentata e la sua sostituzione è meno frequente.

La torcia fornisce alte prestazioni di taglio ed ha un'area di lavoro molto ampia

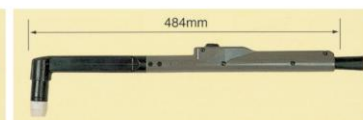
Area di lavoro ampliata 9 volte

Il cavo della Torcia lungo fino a 30 m (opzionale) permette di ampliare l'area operativa di 9 volte rispetto ad una Torcia Plasma convenzionale. Il nuovo Generatore di Alta Frequenza permette un innesco dell'arco immediato anche con un cavo così lungo.

Il nuovo sistema di raffreddamento permette la sostituzione dei componenti della Torcia senza fuoriuscita del fluido di raffreddamento.



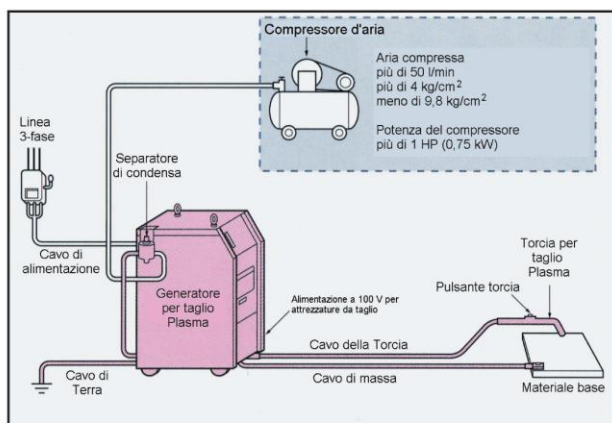
Torcia con manopola corta CTW(M)(L)-1201



Torcia con manopola lunga CTZW(M)(L)-1201



Torcia diritta per applicazioni automatiche CTPW(M)(L)-1201



Composizione standard dell'impianto



OTC

2013

LISTINO PREZZI

DM 320M



- Generatore Inverter DC
- MIG/MAG standard
- Portatile, modulare raffreddato ad aria
- Trainafile 4-rulli
- Pacco cavi da 5 metri
- Trolley, tool box accessori

Tensione alimentazione	3 x 400 V (-15% - +15%)
Corrente erogata	30 - 300 A
Tensione erogata	12 - 36 V
Duty cycle	300 A / 60%
Tensione a vuoto	58 V
Peso	30 kg
Dimensioni L x P x A	640 x 250 x 430 mm
Trainafile	CM, CMA
Diametro filo	0,8 - 1,6 mm
Velocità	22 m/min
Peso trainafile	16 kg
Dimensioni trainafile	732 x 243 x 402 mm

DM-320-AFE composizione package standard (Fe-Sus) già pre-assemblata, raffreddamento a gas

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DM-320	Generatore MIG/MAG standard	
CM-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus)	
HDSI-16042	Set cavi e tubi (gas) 70 mm ² , 5mt	
99995 Toolbox	Box accessori VARS-699605-250 mm	
99994	Trolley VARS-699611-250 mm	
Total:		5.500,00

Composizioni package diverse da quelle indicate saranno quotate a richiesta

Software Opzionali

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DM-OP-MIG-AL	Software MIG per Alluminio	620,00

Accessori Standard

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
HDSI-16042	Set cavi e tubi (gas) 70 mm ² , 5mt	480,00
HDSI-16044	Set cavi e tubi (gas) 70 mm ² , 10mt	670,00
CM-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus)	1.900,00
CMA-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Alu)	1.900,00
Kit Ruote	Kit ruote per trainafile	170,00
99995 Toolbox	Box accessori VARS-699605-250 mm	250,00
99994	Trolley VARS-699611-250 mm	580,00
K5416U00	Comando a distanza analogico	600,00
E-2454	Comando a distanza digitale	1.500,00
K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando digitale	400,00
BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN per comando digitale	300,00

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta.

DM 380M



- Generatore Inverter DC
- MIG/MAG standard
- Portatile, modulare raffreddato ad acqua
- Trainafile 4-rulli
- Pacco cavi da 5 metri
- Trolley, centralina di raffreddamento

Tensione alimentazione	3 x 400 V (-15% - +15%)
Corrente erogata	30 - 400 A
Tensione erogata	12 - 36 V
Duty cycle	380 A / 50%
Tensione a vuoto	58 V
Peso	30 kg
Dimensioni L x P x A	640 x 250 x 430 mm
Trainafile	CM, CMA
Diametro filo	0,8 - 1,6 mm
Velocità	22 m/min
Peso trainafile	16 kg
Dimensioni trainafile	732 x 243 x 402 mm

DM-380-WFE composizione package standard (Fe-Sus) già pre-assemblata, raffreddamento acqua

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DM-380	Generatore MIG/MAG standard	
CM-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus)	
HDSI-16041	Set cavi e tubi (gas + acqua) 70 mm ² , 5mt	
4H/IF - 250 mm	Centralina di raffreddamento - 250 mm	
99994	Trolley VARS-699611-250 mm	
Total:		7.000,00

Composizioni package diverse da quelle indicate saranno quotate a richiesta

Software Opzionali

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DM-OP-MIG-AL	Software MIG per Alluminio	620,00

Accessori Standard

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
HDSI-16041	Set cavi e tubi (gas + acqua) 70 mm ² , 5mt	560,00
HDSI-16043	Set cavi e tubi (gas + acqua) 70 mm ² , 10mt	810,00
CM-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus)	1.900,00
CMA-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Alu)	1.900,00
Kit Ruote	Kit ruote per trainafile	170,00
4H/IF - 250 mm	Centralina di raffreddamento - 250 mm	1.150,00
99994	Trolley VARS-699611-250 mm	580,00
K5416U00	Comando a distanza analogico	600,00
E-2454	Comando a distanza digitale	1.500,00
K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando digitale	400,00
BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN per comando digitale	300,00

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta.

DP 400



- Generatore Inverter DC
- MIG/MAG pulsato
- Portatile, modulare raffreddato ad acqua
- Trainafile 4-rulli
- Pacco cavi da 5 metri
- Trolley, centralina di raffreddamento

Tensione alimentazione	3 x 400 V (-15% - +15%)
Corrente erogata	30 - 400 A
Tensione erogata	12 - 38 V
Duty cycle	400 A / 50%
Tensione a vuoto	58 V
Peso	45 kg
Dimensioni L x P x A	640 x 250 x 544 mm
Trainafile	CM, CMA
Diametro filo	0,8 - 1,6 mm
Velocità	22 m/min
Peso trainafile	16 kg
Dimensioni trainafile	732 x 243 x 402 mm

DP-400-WFE composizione package standard (Fe-Sus) già pre-assemblata, raffreddamento acqua

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DP-400	Generatore MIG/MAG pulsato	
CM-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus)	
HDSI-16041	Set cavi e tubi (gas + acqua) 70 mm ² , 5mt	
4H/IF - 250 mm	Centralina di raffreddamento - 250 mm	
99994	Trolley VARS-699611-250 mm	
Total:		10.500,00

DP-400-WAL composizione package standard (Alu) già pre-assemblata, raffreddamento acqua

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
Composizione package standard (Alluminio), identica alla precedente ma con gruppo trainafile a 4 rulli (Alu) CMA-7401		
Composizioni package diverse da quelle indicate saranno quotate a richiesta		
Total:		10.500,00

Software Opzionali

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DM-OP-WP-SAL	Software Wave Pulse per Alluminio	620,00
DM-OP-PM-BR	Software MIG Brazing	620,00
DM-OP-PM-NI	Software per Inconel	620,00
DM-OP-PM-TI	Software per Titanio	620,00
DM-OP-PM-MG	Software per Magnesio	620,00
è possibile installare soltanto una sola funzione software opzionale		

Accessori Standard

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
HDSI-16041	Set cavi e tubi (gas + acqua) 70 mm ² , 5mt	560,00
HDSI-16043	Set cavi e tubi (gas + acqua) 70 mm ² , 10mt	810,00
CM-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus)	1.900,00
CMA-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Alu)	1.900,00
Kit Ruote	Kit ruote per trainafile	170,00
4H/IF - 250 mm	Centralina di raffreddamento - 250 mm	1.150,00
99994	Trolley VARS-699611-250 mm	580,00
K5416U00	Comando a distanza analogico	600,00
E-2454	Comando a distanza digitale	1.500,00
K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando digitale	400,00
BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN per comando digitale	300,00

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta.

DP 500



- Generatore Inverter DC
- MIG/MAG pulsato
- Portatile, modulare raffreddato ad acqua
- Trainafile 4-rulli
- Pacco cavi da 5 metri
- Trolley, centralina di raffreddamento

Tensione alimentazione	3 x 400 V (-15% - +15%)
Corrente erogata	30 - 500 A
Tensione erogata	12 - 45 V
Duty cycle	500 A / 60%
Tensione a vuoto	58 V
Peso	55 kg
Dimensioni L x P x A	653 x 300 x 595 mm
Trainafile	CM, CMA
Diametro filo	0,8 - 1,6 mm
Velocità	22 m/min
Peso trainafile	16 kg
Dimensioni trainafile	732 x 243 x 402 mm

DP-500-WFE95 composizione package standard (Fe-Sus) già pre-assemblata, raffreddamento acqua

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DP-500	Generatore MIG/MAG pulsato	
CM-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus)	
HDSI-17593	Set cavi e tubi (gas + acqua) 95 mm ² , 5mt	
4H/IF - 300 mm	Centralina di raffreddamento - 300 mm	
99994 - 300 mm	Trolley VARS-601279-300 mm	
Total:		12.000,00

DP-500-WAL95 composizione package standard (Alu) già pre-assemblata, raffreddamento acqua

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
Composizione package standard (Alluminio), identica alla precedente ma con gruppo trainafile a 4 rulli (Alu) CMA-7401		
Composizioni package diverse da quelle indicate saranno quotate a richiesta		
Total:		12.000,00

Software Opzionali

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DM-OP-WP-SAL	Software Wave Pulse per Alluminio	620,00
DM-OP-PM-BR	Software MIG Brazing	620,00
DM-OP-PM-NI	Software per Inconel	620,00
DM-OP-PM-TI	Software per Titanio	620,00
DM-OP-PM-MG	Software per Magnesio	620,00

è possibile installare soltanto una sola funzione software opzionale

Accessori Standard

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
HDSI-17593	Set cavi e tubi (gas + acqua) 95 mm ² , 5mt	730,00
CM-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus)	1.900,00
CMA-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Alu)	1.900,00
Kit Ruote	Kit ruote per trainafile	170,00
4H/IF - 300 mm	Centralina di raffreddamento - 300 mm	1.150,00
99994 - 300 mm	Trolley VARS-601279-300 mm	580,00
K5416U00	Comando a distanza analogico	600,00
E-2454	Comando a distanza digitale	1.500,00
K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando digitale	400,00
BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN per comando digitale	300,00

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta.

DW 300+



- Generatore Inverter
- MIG AC/DC pulsato
- Portatile, modulare raffreddato ad acqua
- Trainafile 4-rulli
- Pacco cavi da 5 metri
- Trolley, centralina di raffreddamento

Tensione alimentazione	3 x 400 V (-15% - +15%)
Corrente erogata	30 - 300 A
Tensione erogata	12 - 36 V
Duty cycle	300 A / 80%
Tensione a vuoto	81 V
Peso	66 kg
Dimensioni L x P x A	705 x 300 x 595 mm
Trainafile	CM, CMA
Diametro filo	0,8 - 1,6 mm
Velocità	22 m/min
Peso trainafile	16 kg
Dimensioni trainafile	732 x 243 x 402 mm

DW-300-WAL5 composizione package standard (Alu) già pre-assemblata, raffreddamento acqua

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DW-300+	Generatore MIG AC/DC pulsato	
CMA-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Alu)	
HDSI-16041	Set cavi e tubi (gas + acqua) 70 mm ² , 5mt	
4H/IF - 300 mm	Centralina di raffreddamento - 300 mm	
99994 - 300 mm	Trolley VARS-601279-300 mm	
Total:		15.000,00

DW-300-WFE5 composizione package standard (Fe-Sus) già pre-assemblata, raffreddamento acqua

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
Composizione package standard (acciaio inox), identica alla precedente ma con gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus) CM-7401		
Total:		15.000,00

Composizioni package diverse da quelle indicate saranno quotate a richiesta

Accessori Standard

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
HDSI-16041	Set cavi e tubi (gas + acqua) 70 mm ² , 5mt	560,00
HDSI-16043	Set cavi e tubi (gas + acqua) 70 mm ² , 10mt	810,00
CM-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Fe-Sus)	1.900,00
CMA-7401	Gruppo trainafile a 4 rulli (Alu)	1.900,00
Kit Ruote	Kit ruote per trainafile	170,00
4H/IF - 300 mm	Centralina di raffreddamento - 300 mm	1.150,00
99994 - 300 mm	Trolley VARS-601279-300 mm	580,00
K5416U00	Comando a distanza analogico	600,00
E-2454	Comando a distanza digitale	1.500,00
K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando digitale	400,00
BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN per comando digitale	300,00

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta.

DA-300P



- Generatore Inverter
- TIG AC/DC
- Portatile, modulare raffreddato ad acqua
- Trolley, centralina di raffreddamento

Tensione alimentazione	3 x 400 V (-15% - +15%)
Corrente erogata	4 - 300 A
Tensione erogata	22 V DC - 22 V AC
Duty cycle	300 A / 40%
Tensione a vuoto	58 V
Peso	44 kg
Dimensioni L x P x A	640 x 250 x 544 mm

DA-300P-WP composizione package standard già pre-assemblata, raffreddamento acqua

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DA-300P	Generatore TIG AC/DC	
4H/IF - 250 mm	Centralina di raffreddamento - 250 mm	
99994	Trolley VARS-699611-250 mm	
Total:		8.000,00

Accessori Standard

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
4H/IF - 250 mm	Centralina di raffreddamento - 250 mm	1.150,00
99994	Trolley VARS-699611-250 mm	580,00
KM-2868	Comando a pedale	840,00
K5048B00	Comando a distanza analogico	590,00
E-2452	Comando a distanza digitale	1.500,00
K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando digitale	400,00
BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN per comando digitale	300,00

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta.

D-12000



- Generatore per taglio plasma ad aria
- Plasma
- Portatile

Tensione alimentazione	3 x 400 V (-15% - +15%)
Corrente erogata	30 – 120 A
Tensione erogata	200 V
Duty cycle	120 A / 100%
Tensione a vuoto	270 V
Peso	186 kg
Dimensioni L x P x A	902 x 602 x 854 mm

D-12000 generatore taglio plasma ad aria

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
TRC-121	Generatore taglio plasma ad aria	9.000,00
CTZW-1201	Torcia manuale, 120 A, 10mt., raffreddata ad acqua	1.400,00

Accessori Standard

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CTZWM-1201	Torcia manuale, 120 A, 20mt., raffreddata ad acqua	1.800,00
CTZWL-1201	Torcia manuale, 120 A, 30mt., raffreddata ad acqua	2.200,00
CTPW-1201	Torcia automatica, 120 A, 10mt., raffreddata ad acqua	1.500,00
CTPWM-1201	Torcia automatica, 120 A, 20mt., raffreddata ad acqua	1.800,00
CTPWL-1201	Torcia automatica, 120 A, 30mt., raffreddata ad acqua	2.200,00

Consumabili per torce plasma

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
H839K03	Punta 30 A	14,00
H839K02	Punta 50 A	14,00
H839K01	Punta 80 A	14,00
H839G03	Punta 120 A	14,00
H839M00	Elettrodo	17,00

Cavi massa, cavi di terra, disponibili a richiesta.

Accessori



Rulli per Trainafilo CM-7401 (Fe-Sus)

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
K5439C00	Rullo di pressione	100,00
K5439B03	Rullo di traino (0,9 - 1,0) - 0,8 mm steel	95,00
K5439B12	Rullo di traino (0,9 - 1,0) - 1,2 mm steel	95,00
K5439B04	Rullo di traino 1,2 - 1,4 mm steel	95,00
K5439B01	Rullo di traino 1,4 - 1,6 mm steel	95,00
U5185P00	Rullo dentato	100,00

Rulli per Trainafilo CMA-7401 (Alu)

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
K5463R02	Rullo di traino 1,0 - 1,2 mm Aluminium	120,00
K5463R03	Rullo di traino 1,2 - 1,6 mm Aluminium	120,00
U5185P00	Rullo dentato	100,00

Kit Conversione per Alluminio per Trainafilo CM-7401 (da CM-7401 a CMA-7401)

Tipo	Denominazione		Prezzo/€ cad.
K5463R02	Rullo di traino 1,0 - 1,2 mm Aluminium	4 pezzi	120,00
U5204B03	Center guide	1 pezzo	95,00
U2344C08	Pilot	1 pezzo	50,00
U5204J07	Inlet Guide	1 pezzo	95,00

Kit Conversione per Ferro per Trainafilo CMA-7401 (da CMA-7401 a CM-7401)

Tipo	Denominazione		Prezzo/€ cad.
K5439C00	Rullo di pressione	2 pezzi	100,00
K5439B12	Rullo di traino (0,9 - 1,0) - 1,2 mm steel	2 pezzi	95,00

Serie CPTX MIG/MAG Compatte, raffreddate ad aria



Tensione di alimentazione	230 V
Corrente erogata	30 - 170 A
Tensione erogata	15,5 - 22 V
Duty cycle	170 A / 20%
Trainafile integrato	2 rulli (0,6 - 0,8 mm)
Peso	40 kg
Dimensioni L x P x A	750 x 440 x 640 mm

CPTX 180 aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CPTX-180	Generatore compatto raffreddato ad aria	1.290,00
WT230-MED	Torcia manuale 230 A, 4,5 mt., raffreddata ad aria	260,00



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	15 - 250 A
Tensione erogata	14,8 - 26,5 V
Duty cycle	250 A / 35%
Trainafile integrato	4 rulli (0,8 - 1,0 mm)
Peso	65 kg
Dimensioni L x P x A	850 x 540 x 780 mm

CPTX 270 aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CPTX-270	Generatore compatto raffreddato ad aria	2.050,00
WT280-MED	Torcia manuale 280 A, 4,5 mt., raffreddata ad aria	330,00



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	15 - 300 A
Tensione erogata	14,8 - 29 V
Duty cycle	300 A / 35%
Trainafile integrato	4 rulli (1,0 - 1,2 mm)
Peso	93 kg
Dimensioni L x P x A	850 x 540 x 780 mm

CPTX 330 aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CPTX-330	Generatore compatto raffreddato ad aria	2.570,00
WT330-MED	Torcia manuale 330 A, 4,5 mt., raffreddata ad aria	340,00



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	20 - 380 A
Tensione erogata	15 - 33 V
Duty cycle	380 A / 45%
Trainafile integrato	4 rulli (1,0 - 1,2 mm)
Peso	105 kg
Dimensioni L x P x A	850 x 540 x 780 mm

CPTX 400 Synergy aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CPTX-400	Generatore Synergy compatto raffreddato ad aria	4.300,00
WT400-MED	Torcia manuale 400 A, 4,5 mt., raffreddata ad aria	350,00

Serie CPTX MIG/MAG Compatte, raffreddate ad acqua



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	20 -380 A
Tensione erogata	15 – 33 V
Duty cycle	380 A / 45%
Trainafilo integrato	4 rulli (1,0 –1,2 mm)
Peso	130 kg
Dimensioni L x P x A	1050 x 740 x 1020 mm

CPTX 400W Synergy watercooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CPTX-400W	Generatore Synergy compatto raffreddato ad acqua	5.170,00
WTW400-MED	Torcia manuale 400 A, 4,5 mt., raffreddata ad acqua	640,00



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	40 -450 A
Tensione erogata	16 – 36,5 V
Duty cycle	450 A / 40%
Trainafilo integrato	4 rulli (1,0 –1,2 mm)
Peso	175 kg
Dimensioni L x P x A	1050 x 740 x 1020 mm

CPTX 450W Synergy watercooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CPTX-450W	Generatore Synergy compatto raffreddato ad acqua	5.980,00
WTW400-MED	Torcia manuale 400 A, 4,5 mt., raffreddata ad acqua	640,00

Serie CPTX MIG/MAG Modulari



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	20 -380 A
Tensione erogata	15 – 33 V
Duty cycle	380 A / 40%
Trainafile separato	CMX152 4 rulli (1,0 –1,2 mm)
Pacco cavi	gas , 5 mt.
Peso	150 kg
Dimensioni L x P x A	1050 x 740 x 1020 mm

CPTX 400 2 Synergy aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CPTX-400-2	Generatore Synergy modulare raffreddato ad aria, completo di trainafile separato CMX152	5.260,00
0060-04-0025	Pacco cavi, aria, 5 mt	410,00
WT400-MED	Torcia manuale 400 A, 4,5 mt., raffreddata ad aria	350,00



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	20 -380 A
Tensione erogata	15 – 33 V
Duty cycle	380 A / 40%
Trainafile separato	CMX152 4 rulli (1,0 –1,2 mm)
Pacco cavi	acqua , 5 mt.
Peso	155 kg
Dimensioni L x P x A	1050 x 740 x 1020 mm

CPTX 400 2W Synergy watercooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CPTX-400-2W	Generatore Synergy modulare raffreddato ad acqua, completo di trainafile separato CMX152W	6.100,00
0060-04-0021	Pacco cavi, acqua, 5 mt	490,00
WTW400-MED	Torcia manuale 400 A, 4,5 mt., raffreddata ad acqua	640,00



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	40 -450 A
Tensione erogata	16 – 36,5 V
Duty cycle	450 A / 40%
Trainafile separato	CMX152 4 rulli (1,0 –1,2 mm)
Pacco cavi	acqua , 5 mt.
Peso	192 kg
Dimensioni L x P x A	1050 x 740 x 1020 mm

CPTX 450 2W Synergy watercooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
CPTX-450-2W	Generatore Synergy modulare raffreddato ad acqua, completo di trainafile separato CMX154W	6.610,00
0060-04-0029	Pacco cavi, acqua, 5 mt	490,00
WTW400-MED	Torcia manuale 400 A, 4,5 mt., raffreddata ad acqua	640,00

Serie DTX MMA Portatili



Tensione di alimentazione	230 V
Corrente erogata	5 - 160 A
Duty cycle	160 A / 20%
Elettrodo	1,5 - 3,25 mm
Peso	6 kg
Dimensioni L x P x A	360 x 150 x 230 mm

DTX 1500 aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DTX-1500	Generatore MMA raffreddato ad aria	1.020,00



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	5 - 250 A
Duty cycle	250 A / 35%
Elettrodo	1,5 - 6,0 mm
Peso	22 kg
Dimensioni L x P x A	480 x 225 x 480 mm

DTX 2500 aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DTX-2500	Generatore MMA raffreddato ad aria	3.150,00

Serie DTX TIG DC Portatili



Tensione di alimentazione	230 V
Corrente erogata	5 - 165 A
Duty cycle	165 A / 60%
Peso	8,4 kg
Dimensioni L x P x A	420 x 150 x 230 mm

DTX TIG DC 1800 aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DTX-1800	Generatore TIG DC raffreddato ad aria	1.860,00



Tensione di alimentazione	3 / 400 V
Corrente erogata	5 - 250 A
Duty cycle	250 A / 30%
Peso	22 kg
Dimensioni L x P x A	480 x 225 x 480 mm

DTX TIG DC 2500 aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DTX-2500-TIG	Generatore TIG DC raffreddato ad aria	4.020,00

Serie DTX TIG AC/DC Portatili



Tensione di alimentazione	230 V
Corrente erogata	5 - 200 A
Duty cycle	200 A / 20%
Peso	18 kg
Dimensioni L x P x A	480 x 225 x 480 mm

DTX TIG AC/DC 2000 aircooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DTX-2000	Generatore TIG AC/DC raffreddato ad aria	4.830,00



Tensione di alimentazione	230 V
Corrente erogata	5 - 200 A
Duty cycle	200 A / 40%
Peso	21 kg
Dimensioni L x P x A	480 x 225 x 760 mm

DTX TIG AC/DC 2000W watercooled

Tipo	Denominazione	Prezzo/€
DTX-2000W	Generatore TIG AC/DC raffreddato ad acqua, completo di centralina	5.120,00

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Ordini

Gli ordini si intendono accettati solo dopo nostra approvazione, che può essere tacita con l'evasione dell'ordine od esplicita con conferma scritta. La merce offerta per pronta spedizione o consegna si intende sempre con la clausola "per quanto in tempo e salvo il venduto". L'evasione degli ordini avviene sempre, a prescindere dalla quantità ordinata, in confezioni standard o multipli delle stesse; qualora il committente esiga confezioni in quantità differenti dalle standard, le stesse verranno approntate come richieste ma senza sconti di quantità e salvo maggiori addebiti per costi di gestione. In caso di mancato ritiro delle merci ordinate, da parte nostra potremo pretendere l'esecuzione del contratto oppure la sua risoluzione: in questo ultimo caso il committente dovrà corrispondere il 20% dell'importo delle forniture a titolo di penale.

Prezzi

I prezzi si intendono per merce resa f.co ns. magazzino: il costo di eventuali installazioni o istruzioni all'uso delle attrezzature dovranno essere quantificati di volta in volta ed addebitati a parte. I prezzi esposti a listino hanno la stessa validità del listino stesso, i prezzi relativi a nostre offerte verbali o scritte non possono avere validità superiore a trenta giorni di calendario, salvo periodo inferiore da noi specificato in fase d'offerta. In ogni caso i prezzi esposti o comunicati possono subire variazioni senza preavviso per improvvisa variazione del costo della materia prima, dei costi di produzione o del costo di mano d'opera per quanto riguarda i prodotti di nostra fabbricazione, per improvvisa variazione dei costi all'origine o variazioni repentine del tasso di cambio della nostra moneta per quanto riguarda i prodotti da noi commercializzati e/o importati.

Pagamenti

I pagamenti devono essere effettuati al nostro domicilio entro i termini esposti sulla fattura. L'accettazione di cambiali o l'emissione di tratte non costituisce deroga né al luogo di pagamento né ai termini esposti in fattura. Qualsiasi controversia non darà diritto alla sospensione o modificazione dei termini di pagamento convenuti.

Interessi di mora

Il mancato rispetto dei termini di pagamento riportati in fattura viene considerato come condizione sufficiente per la messa in mora senza altro avviso, in conseguenza dal giorno successivo alla scadenza pattuita viene conteggiato il periodo di mora sino al momento della reale disponibilità da parte nostra della cifra dovuta; il tasso d'interesse che verrà applicato per ritardato pagamento è esposto su ogni fattura. L'addebito degli interessi di mora non crea pregiudizio alla sospensione da parte nostra delle forniture sino a definizione dei pagamenti sospesi.

Clausola di riservato dominio

Tutti i nostri materiali sono venduti con patto di riservato dominio. Pertanto sino a che non saranno integralmente pagate le fatture, i materiali si intendono di ns. proprietà, ai sensi dell'art. 1523 C.C..

Consegna

I termini di consegna non sono tassativi e pertanto devono intendersi approssimativi; verificandosi casi fortuiti o di forza maggiore (compreso il caso di guerra, di mobilitazione o di requisizione) ci riserviamo il diritto di annullare in tutto od in parte le ordinazioni, senza che il committente possa richiedere risarcimento di qualsiasi danno. Le avarie alle macchine, le interruzioni o limitazioni di energia elettrica o gas, i ritardi o l'insufficienza dei vagoni ferroviari e mezzi di trasporto, nonché qualsiasi fatto accidentale da cui esuli la nostra colpa costituiscono casi fortuiti e di forza maggiore.

Spedizione

La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente, viene esclusa ogni nostra responsabilità, anche in caso di vendita franco destino o stazione arrivo. E' dovere del committente verificare le condizioni dei colli prima del ritiro, facendo le dovute riserve a chi di ragione in caso di differenze di peso o di constatate avarie. Eventuali assicurazioni sono a carico del committente e devono essere richieste esplicitamente nell'ordine. In caso di mancata indicazione da parte del committente delle modalità di spedizione, agiremo su nostra iniziativa al meglio nell'interesse del committente, ma senza alcuna responsabilità per quanto riguarda le tariffe e la via di trasporto prescelta.

Reclami e resi

Non si accettano reclami trascorsi otto giorni dal ricevimento della merce. Per nessun motivo sarà accettata di ritorno, senza nostra autorizzazione scritta, merce regolarmente ordinata. Sui resi per errore del cliente verrà effettuato l'accredito a scadenza dell'80% dell'importo, trattenendo il 20% con un minimo comunque di 50 Euro a titolo di rimborso spese commerciali, amministrative e di riconfezionamento e verrà accettato solo in porto franco.

Garanzia

Garantiamo i nostri prodotti contro i difetti di fabbricazione, ma in ogni caso la nostra responsabilità è limitata alla sostituzione gratuita dei particolari da noi fabbricati o commercializzati, purché non siano stati modificati, manomessi o ne sia stato fatto un uso improprio. Verrà addebitato comunque l'eventuale intervento dei ns. tecnici e gli eventuali costi derivati. Non viene comunque accettata alcuna responsabilità per qualunque conseguenza e/o danno derivante dalla merce fornita, compresi: costi di mano d'opera per smontaggi e/o montaggi, costi di selezione, costi per l'eventuale acquisto di parti complementari e costi per fermi di produzione. Le caratteristiche, le prestazioni, i pesi e le misure indicati nei cataloghi si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso. Per i materiali non di nostra fabbricazione, la garanzia viene concessa con tutte le limitazioni che ci dovessero essere imposte dai nostri fornitori.

Foro competente - Per ogni controversia è competente il Foro di Milano.

N.B. Le suddette condizioni si intendono accettate integralmente ed incondizionatamente con l'emissione di ordinazione scritta o verbale, salvo nostre specifiche deroghe scritte.

distributore per l'Italia

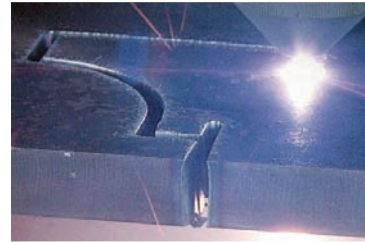
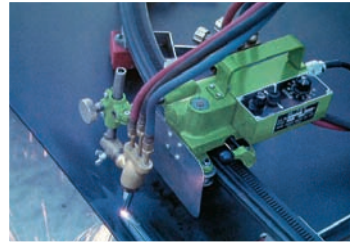
Andit Automazione s.r.l.

opera su tutto il territorio italiano quale distributore generale delle aziende leader nel settore della saldatura professionale, della robotica e del taglio termico (ossigas, plasma e laser).

- Un team di ingegneri e tecnici altamente specializzati e qualificati per risolvere ogni problematica.
- Un ampio stock di prodotti e di pezzi di ricambio pronti a magazzino.
- Un'officina per riparazioni e manutenzione dei prodotti distribuiti.



robot e generatori per saldatura, taglio e posizionamento



macchine ossitaglio e plasma



accessori speciali per saldatura



riduttori di pressioni, cannelli per saldatura, taglio e riscaldamento



saldatrici professionali

**Hai un problema di saldatura,
hai bisogno di un consiglio?**

Vai sul sito,

chiedilo ad un esperto:

www.anditaut.it

Andit Automazione s.r.l.

Sede Operativa

Via Vittorio Veneto, 44 - 22035 Canzo (Co) Italy
tel. +39 02 241 091 1 - fax +39 02 241 091 91

Sede Legale e Amministrativa

Via privata Casiraghi, 526 - 20099 Sesto S. Giovanni (Mi) Italy
tel. +39 02 241 091 1 - fax +39 02 241 091 91
info@anditaut.it - www.anditaut.it

Andit Automazione s.r.l.

Sede operativa

Via Vittorio Veneto, 44 - 22035 Canzo (Co) Italy
tel. +39 02 241 091 1 - fax +39 02 241 091 91

Sede legale e amministrativa

Via privata Casiraghi, 526 - 20099 Sesto S. Giovanni (Mi) Italy
tel. +39 02 241 091 1 - fax +39 02 241 091 91
info@anditaut.it - www.anditaut.it