Andit Automazione

GANDINI GROUP

Generatori per saldatura e taglio

OTC

3/2006

GENERATORI PER SALDATURA

Generatori di saldatura e taglio

MIG/MAG	2
MIG/MAG ad arco pulsato	3
TIG AC/DC e DC	5
Taglio PLASMA	7

Listino Prezzi Generatori

DM 400	10
DP 500	11
DP 400	12
DA 300 P	13
DT 300 P	14
CPXD 350	15
CPXD 500	15
A 70	16
D 12000	16

In accordo con la strategia DAIHEN di continuo miglioramento dei propri prodotti, idisegni e/o i dati tecnici possono essere variati senza preavviso, e non sono quindi impegnativi da parte del costruttore. Contattare la nostra organizzazione di vendita, al momento dell'ordine, per la preventiva conferma delle caratteristiche tecniche.

Caratteristiche saldatura MIG/MAG

- Elevata qualità di saldatura anche a basse correnti
- Riduzione degli spruzzi grazie al controllo elettronico digitale
- La funzione Constant Penetration assicura una profondità di penetrazione regolare e costante per un cordone privo di difetti.
- Innesco istantaneo dell'arco
- Trainafilo standard a 4 rulli con encoder ed "Inertia Control" garantisce l'utilizzo di connessioni di 30 mt. con una tolleranza dell'1% su i parametri impostati.

Assenza di spruzzi
Un controllo accurato della forma d'onda della corrente consente una riduzione degli spruzzi.

Stabilità dell'arco in tutti i campi di utilizzo
Controllo della stabilità dell'arco da 30A a 350A.
Eccellente per giunti e posizioni di saldatura molto complicati.

40A, 16V, 50 cm/min

180A, 21V, 65 cm/min

Il controllo elettronico digitale della reattanza garantisce elevate prestazioni
Il dispositivo elettronico digitale sviluppato da OTC controlla accuratamente la tensione di uscita sia durante la fase di innesco arco che durante tutta la durata dell'arco stesso.

Miglioramento dell'innesco istantaneo dell'arco
Grazie alla funzione "digital turbo start" ed al controllo digitale anti-incollamento si ottengono saldature senza spruzzi migliorando l'innesco istantaneo e riducendo drasticamente i tempi di pulizia a fine saldatura.

DM-350

Estremità filo piccole ed uniformi

Generatore convenzionale

Estremità filo irregolari
e di diverse dimensioni

Funzione di controllo della penetrazione
La penetrazione è mantenuta e controllata durante la saldatura anche al variare dell'estensione del filo.

Pannello di controllo tipo "touch panel"

Display digitale con indicazione della corrente e tensione di saldatura.
Display per la diagnostica con segnalazione codici di errore

Manopola di regolazione parametri di saldatura

Funzione di caricamento e salvataggio dei programmi di saldatura

Pulsante di selezione caratteristiche di saldatura

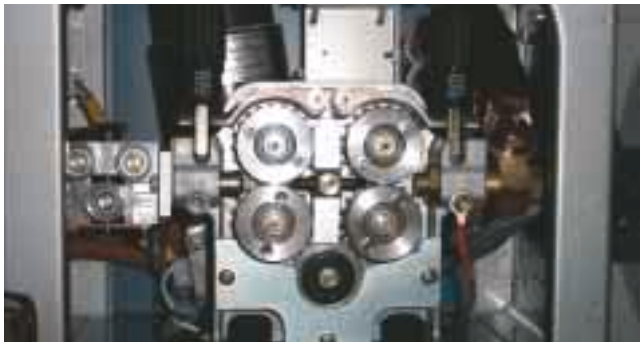
Tasto funzione mediante il quale l'operatore può impostare i parametri di lavoro

Pulsanti per funzioni avanzate

Selezione del diametro filo e del metodo di saldatura

Trainafilo standard a 4 rulli con encoder

- 5 metodi di saldatura pre-impostati corrispondenti a 16 differenti processi. Con l'utilizzo di software opzionale è possibile saldare alluminio.
- Due differenti tipi di comandi a distanza (opzionali), analogico e digitale.
- Possibilità di connessione a personal computer, macchine automatiche e robot mediante collegamento can bus.
- Modalità Soft Arc selezionabile mediante tasto funzione. (soft arc applicabile solo con modalità CO2 mild steel solid 0.9 – 1.0 – 1.2.)



Caratteristiche saldatura MIG/MAG ad arco pulsato

- Elevata stabilità dell'arco a basse correnti e ad alte velocità di saldatura
- La funzione Constant Penetration assicura una profondità di penetrazione regolare e costante per un cordone privo di effetti
- Elevata qualità di saldatura su acciaio zincato
- Saldatura eccellente su materiali quali Magnesio e Titanio, mediante utilizzo di software opzionali
- Trainafilo standard a 4 rulli con encoder
- Il New Digital Turbo Start consente un innesco immediato senza spruzzi in ogni condizione, qualità indispensabile anche nella saldatura robotizzata
- La completa digitalizzazione del controllo del processo di saldatura, T-MAC System, semplifica notevolmente il lavoro del saldatore; basta selezionare il tipo di materiale e la corrente, al resto pensa il microcomputer selezionando automaticamente l'arco ideale
- Totale compatibilità con i robot serie AX con interfaccia dedicata

4 differenti processi di saldatura

Saldatura MIG/MAG Pulsata

Acciaio al Carbonio – Acciaio inossidabile

- Elevata qualità di saldatura su acciaio zincato
- Riduzione degli spruzzi

Saldatura CO2/MIG/MAG

Acciaio al Carbonio – Acciaio inossidabile

- Elevata qualità di saldatura ad alta velocità su lamiere sottili
- Il Soft Arc aumenta la stabilità dell'arco durante la saldatura ad alta velocità.

125A – 18V
vel. 150 cm/min
filo ø 1,2 mm
Sp. 1 mm

Saldatura MIG

Alluminio

- Il Soft arc, ideale per saldare lamiere di Alluminio di elevato spessore in corrente continua, migliora il rendimento specialmente alle alte velocità.

DC MIG
250A – 27V
vel. 40 cm/min
filo ø 1,2 mm
Alluminio sp. 12 mm

Saldatura MIG Pulsata

Alluminio

- Elevata stabilità a basse correnti. E' possibile saldare a 25A con filo da ø 1,2 mm. La saldatura MIG diventa possibile con lamiere di spessore 0,8-1,0 mm

Aspetto del cordone

Sezione

MIG Pulsato
25A – 17V
vel. 70 cm/min
filo ø 1,2 mm
Alluminio sp. 0,8 mm

- Il controllo sinergico avanzato mantiene costante la lunghezza d'arco, utilizzando anche cavi molto lunghi, e riducendo al minimo le variazioni di tensione.
- La stabilità e una migliore concentrazione dell'arco garantiscono la regolarità del cordone di saldatura anche alle alte velocità.
- E' possibile migliorare ulteriormente la qualità di saldatura dell'Alluminio utilizzando la funzione wave pulse (onda pulsata) opzionale. L'utilizzo di questa funzione permette:

  - di ottenere cordoni di saldatura ancora più uniformi e di aspetto migliore

  - di controllare l'apporto termico che permette il riempimento di lembi molto aperti

  - di ridurre la presenza di soffiature e di annerimento laterale

Segue **Caratteristiche saldatura MIG/MAG ad arco pulsato**

Pannello di controllo tipo “touch panel”

Display digitale con indicazione della corrente e tensione di saldatura.
Display per la diagnostica con segnalazione codici di errore

Funzione di caricamento e salvataggio dei programmi di saldatura

Tasto funzione mediante il quale l’operatore può impostare i parametri di lavoro

Selezione del diametro filo e del metodo di saldatura

Manopola di regolazione parametri di saldatura

Pulsante di selezione caratteristiche di saldatura

Pulsanti per funzioni avanzate

Funzioni opzionali

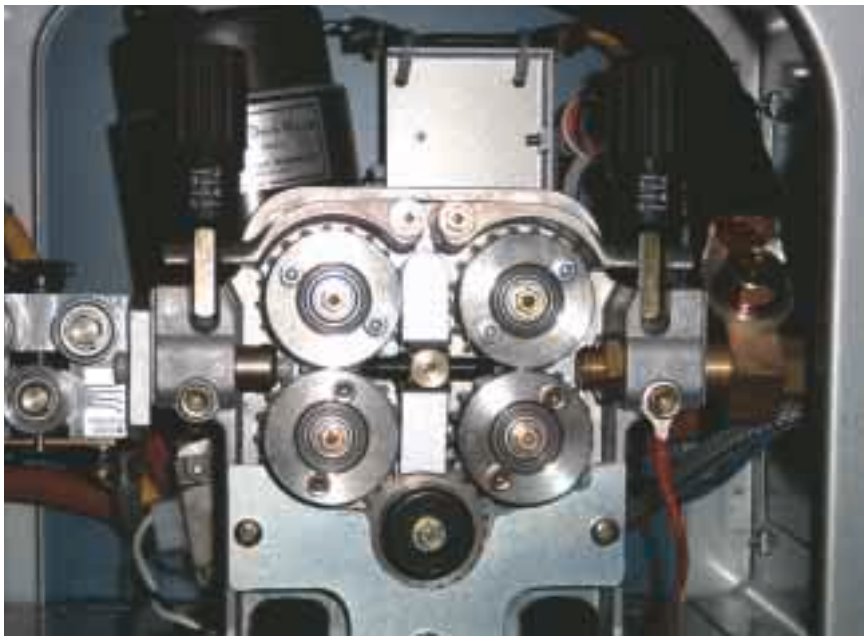
Trainafilo standard a 4 rulli con encoder

Per Acciaio:

CM-7401, equipaggiato con 2 rulli di traino e 2 di pressione.

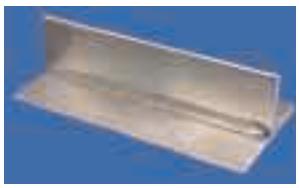
Per Alluminio:

CMA-7401, equipaggiato con 4 rulli di traino.



Software Opzionali

Processo di saldatura	Tipo di filo	Ø Filo			
Wave Pulse	Soft aluminium	1,2	1,6		
	Hard aluminium	1,0	1,2	1,6	
Pulsed MIG	Brazing	0,8	0,9	1,0	1,2
	Inconel	0,9	1,2		
	Titanio	1,0	1,2		
	Magnesio	1,2			



Magnesio MIG Pulsato

Titanio MIG Pulsato

Caratteristiche saldatura TIG AC/DC e DC

Pulsazione a bassa frequenza (0,1 - 20 Hz)

Con la corrente pulsata a bassa frequenza si ottengono cordoni uniformi e di bell'aspetto.
E' eccellente per saldare lamiere di diverso spessore o giunti con aria.

Pulsazione ad alta frequenza (20 - 500 Hz)

La concentrazione dell'arco a bassa corrente viene migliorata e pertanto la saldatura ad angolo su lamiere sottili è notevolmente facilitata.

Giunto a T su tubo Inox
Spess. 2 mm – 150A
Pulse 10 Hz

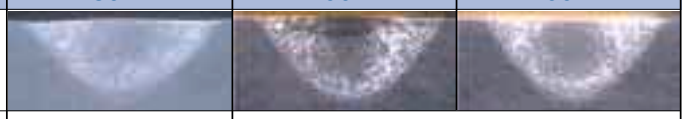
Saldatura su lamniera di Titanio
Spess. 2 mm – 120A
Pulse 5 Hz

Saldatura ad angolo su Titanio
Spess. 1,5 mm – 20A –
Pulse 200 Hz

Giunto ad angolo in inox
Spess. 0,3 mm – 10A
Pulse 500 Hz

Il controllo della frequenza della corrente AC permette un controllo molto preciso della penetrazione

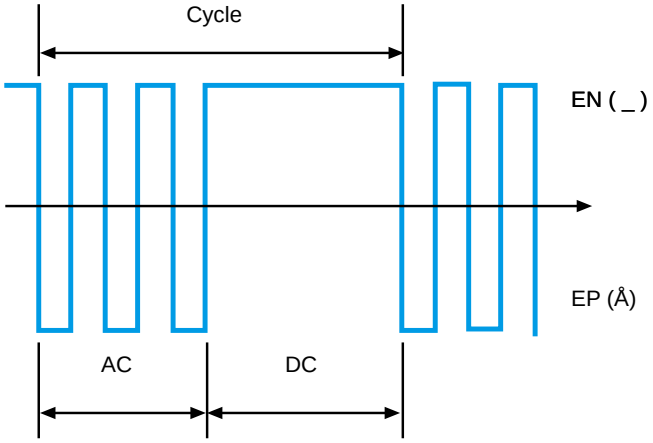
Forme del cordone di saldatura al variare della frequenza AC

Frequenza	50Hz	100Hz	200Hz
Sezione			
	Cordone largo	Cordone stretto con penetrazione stabile	

Corrente saldatura: **200A**
Velocità: **40cm/min**
Spessore: **6 mm (A5052)**

Migliorano le capacità di saldatura con un metodo innovativo ed efficiente

Metodo TIG AC/DC MIsto

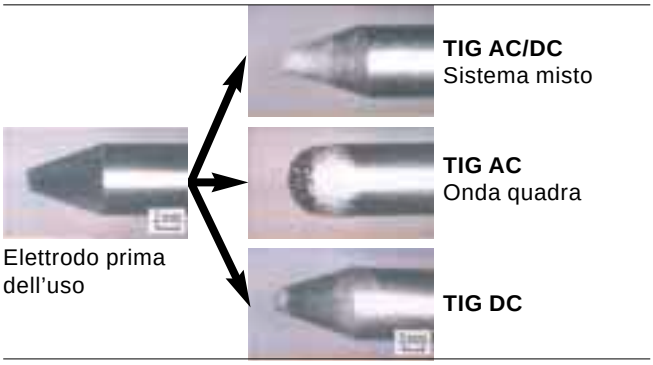


Forma d'onda metodo AC/DC misto

TIG AC/DC Misto | Tig Metodo convenzionale

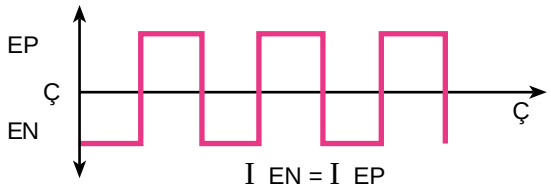
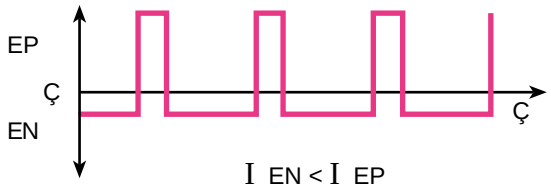
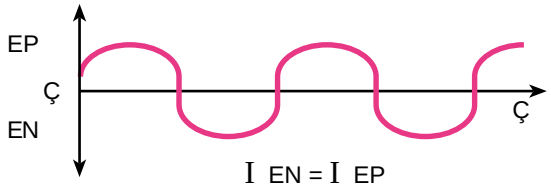
Comparazione del consumo dell'elettrodo di tungsteno tra i vari metodi di saldatura TIG.

Corrente saldatura: **200A**
Tempo di saldatura: **5 min**



Segue **Caratteristiche saldatura TIG AC/DC e DC**

Tre diverse forma d'onda per un controllo ottimale dell'arco di saldatura

Metodo	Forma d'onda	Caratteristica
Standard		Onda quadra standard per uso generale
Hard		Onda quadra "Hard" per un arco concentrato e minori distorsioni termiche. Consumo dell'elettrodo ridotto
Soft		Caratteristica "Soft" con sensibile riduzione del rumore d'arco, arco di saldatura largo e stabile, migliore risposta dinamica al cambio di polarità. Questo tipo di onda non necessita di HF

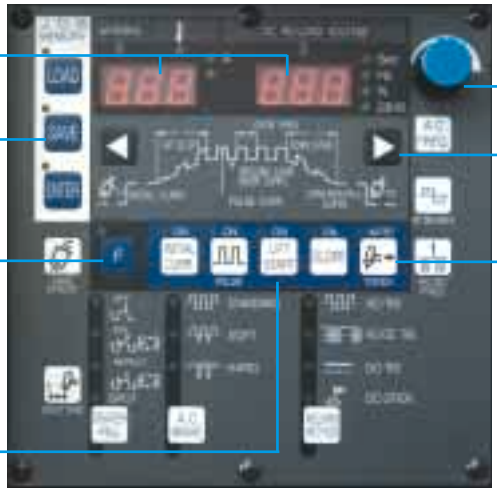
Pannello di controllo tipo "touch panel"

Display digitale con indicazione della corrente e tensione di saldatura. Display per la diagnostica con segnalazione codici di errore

Funzione di caricamento e salvataggio dei programmi di saldatura

Tasto funzione mediante il quale l'operatore può impostare i parametri di lavoro

Scelta sul tipo di innesco arco



Manopola di regolazione parametri di saldatura

Pulsanti di selezione caratteristiche forma onda di saldatura

Pulsanti per funzioni avanzate

Caratteristiche taglio PLASMA

Super Plasma - Generatore a transistor

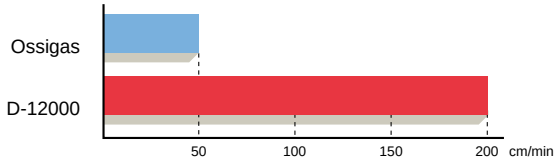
Alta potenza e fattore di intermittenza 100% per tagli di precisione ad alta velocità

Massima capacità di taglio 60 mm

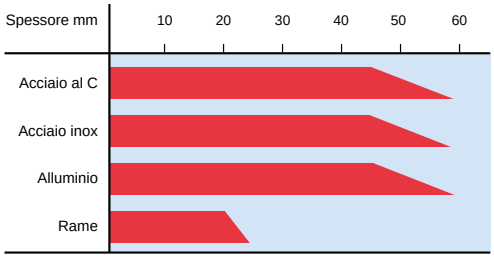
**In confronto al taglio ossi-gas,
il D-12000 può tagliare lamiere da 16 mm ad una velocità
4 volte superiore.
Anche su lamiere da 25 mm il taglio è di alta qualità.**

Taglio ad alta velocità

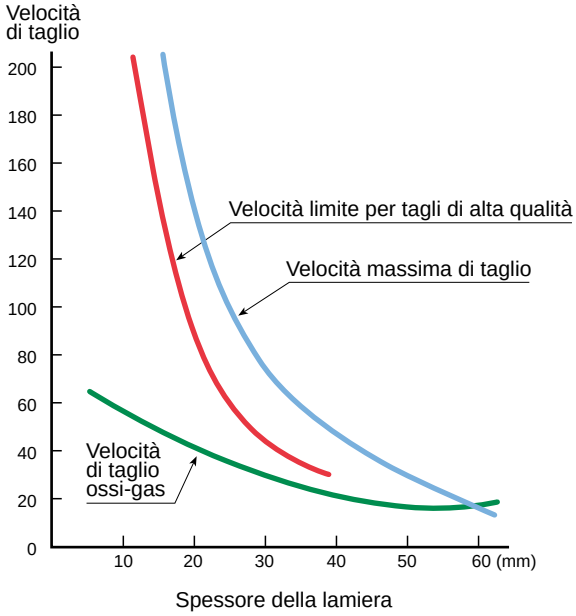
Confronto delle velocità di taglio fra D-12000
e Ossi-gas su lamiera da 16 mm



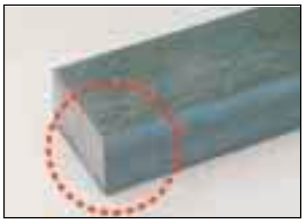
Taglio massimo fino a 60 mm



Limiti alla velocità di taglio



La finitura superficiale assomiglia a quella del taglio ossi-gas



Taglio ad angolo retto
su lamiera da 25 mm

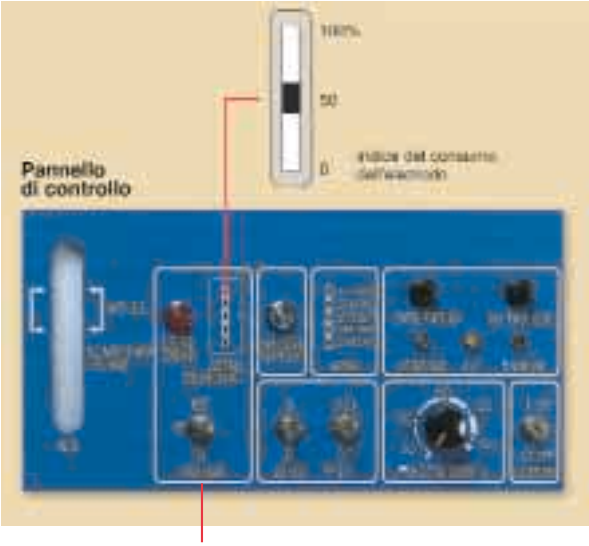
Taglio a smusso

Taglio ad alta velocità e basso costo

Costi di esercizio ridotti grazie all'Alta Velocità di Taglio e la lunga durata delle parti di consumo della torcia.

Segue **Caratteristiche taglio PLASMA**

Grandi prestazioni, basso costo e area di lavoro molto ampia



Funzione "TORCH GUARD" per monitorare il consumo dell'Elettrodo e della Punta

(1) Quando il consumo dell'Elettrodo e Punta raggiunge il 95%, la lampada spia sul pannello lampeggia
(2) La valutazione del consumo della punta ed elettrodo viene fatta integrando il numero di inneschi del'arco e il tempo di taglio (indipendentemente dal valore di corrente)
(3) La macchina si regola automaticamente nel "campo di taglio ideale" illustrato nel diagramma in alto a destra

Confidenziale per l'utente

1. Funzione di rilevamento delle anormalità
2. Doppia funzione di sicurezza segnalata da un cicalino
3. Con il nuovo sistema di raffreddamento non vi sono perdite di fluido refrigerante
4. Corrente ausiliaria a 100V per accessori automatici da taglio
5. Funzione di ritenuta

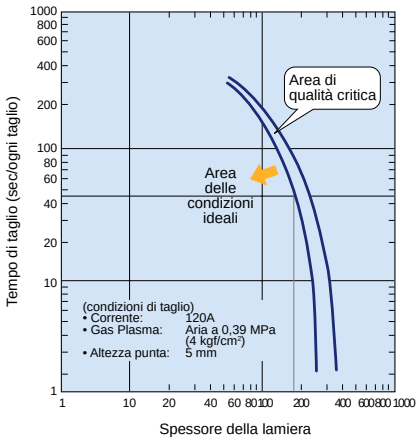
Dettaglio delle punte

Spessore lamiera (mm)	Corrente di taglio (A)	Codice
~ 3.2	30	*H839K03
~ 9.0	50	*H839K02
~ 12.0	80	*H839K01
~ 60.0	120	H839G03

* Opzionale

Si possono eseguire 100 m di taglio con un solo Elettrodo e Punta

La durata del nuovo elettrodo è notevolmente aumentata e la sua sostituzione è meno frequente.



La torcia fornisce alte prestazioni di taglio ed ha un'area di lavoro molto ampia

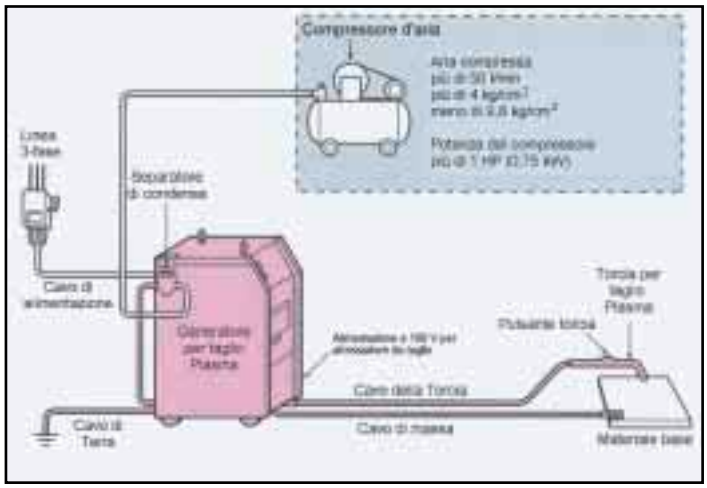
Area di lavoro ampliata 9 volte
Il cavo della Torcia lungo fino a 30 m (opzionale) permette di ampliare l'area operativa di 9 volte rispetto ad una Torcia Plasma convenzionale.
Il nuovo Generatore di Alta Frequenza permette un innesco dell'arco immediato anche con un cavo così lungo.

Il nuovo sistema di raffreddamento permette la sostituzione dei componenti della Torcia senza fuoriuscita del fluido di raffreddamento.

Torcia con manopola corta CTW(M)(L)-1201

Torcia con manopola lunga CTZW(M)(L)-1201

Torcia diritta per applicazioni automatiche CTPW(M)(L)-1201



Composizione standard dell'impianto

OTC

3/2006

LISTINO PREZZI

Generatori di saldatura MIG/MAG
DM 400

DM 400

Specifiche tecniche

Generatore di saldatura			Trainafilo (CM, CMA)		
Tensione alimentazione	V	400 ± 15 %	Diametro filo	mm	0,8 - 1,6
Corrente erogata	A	30 - 400	Velocità	M/min	max 22
Tensione erogata	V	12 - 36	Dimensioni	mm	243 x 732 x 402
Fattore intermittenza	A	50% 400 A			
Tensione a vuoto	V	58			
Peso	Kg	30			
Dimensioni	mm	250 x 640 x 370			

GENERATORE DI SALDATURA MIG/MAG - DM 400

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
DM 400 COMPOSIZIONE STANDARD			
1	DM-400	Generatore di saldatura CO2/Mag	4.605,00
2	CM-7401	Gruppo trainafilo a 4 rulli (Fe/Sus)	1.753,00
3	HDSI-16042	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 5 m	460,00
4	99994	Trolley VARS-699611-250mm	535,00
TOTALE			**7.353,00**

ACCESSORI

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
OPZIONI			
5	99995	Box accessori VARS-699605-250mm	**228,00**
6	4H/IF	Unità di raffreddamento ad acqua	**1.134,00**
SET CAVI E TUBI			
7	HDSI-16040	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 1 m	**265,00**
8	HDSI-16042	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 5 m	**460,00**
9	HDSI-16044	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 10 m	**665,00**
10	HDSI-16039	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 1 m	**393,00**
11	HDSI-16041	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 5 m	**550,00**
12	HDSI-16043	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 10 m	**780,00**
UNITÀ TRAINAFILO			
13	CM-7401	Gruppo trainafilo a 4 rulli (Fe/Sus)	**1.753,00**
14	CMA-7401	Gruppo trainafilo a 4 rulli (Al)	**1.753,00**
COMANDO A DISTANZA			
15	K5416H00	Comando a distanza analogico	**598,00**
16	E-2442	Comando a distanza digitale	**1.454,00**
17	K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando	**408,00**
CAVI DI COLLEGAMENTO			
18	BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN 10 m	**267,00**
19	BKCAN-0420	Cavo interfaccia CAN 20 m	**408,00**
SOFTWARE			
20	DM-OP-MIG-AL	Software MIG per Alluminio	**600,00**

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta

Generatori di saldatura MIG/MAG ad arco pulsato
DP 500

DP 500

Specifiche tecniche

Generatore di saldatura			Trainafilo (CM, CMA)		
Tensione alimentazione	V	400 ± 15 %	Diametro filo	mm	0,8 -1,6
Corrente erogata	A	30 - 500	Velocità	M/min	max 22
Tensione erogata	V	12 - 45	Dimensioni	mm	243 x 732 x 402
Fattore intermittenza	A	60% 500 A			
Tensione a vuoto	V	58			
Peso	Kg	54			
Dimensioni	mm	300 x 565 x 595			

GENERATORE DI SALDATURA MIG/MAG AD ARCO PULSATO - DP 500

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
DP-500 COMPOSIZIONE CON UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO			
1	DP-500	Generatore di saldatura Mig/Mag pulsato	**9.315,00**
2	CM-7401	Gruppo trainafilo a 4 rulli (Fe/Sus)	**1.753,00**
3	4H/IF – 300 mm	Unità di raffreddamento ad acqua	**1.134,00**
4	HDSI-VB16041	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 5 m	**550,00**
5	99994 - 300 mm	Trolley VARS-699611-300mm	**535,00**
TOTALE			**13.287,00**

ACCESSORI

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
OPZIONI			
6	99995 - 300 mm	Box accessori VARS-699605-300mm	**228,00**
SET CAVI E TUBI			
7	HDSI-VB16040	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 1 m	**265,00**
8	HDSI-VB16042	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 5 m	**460,00**
9	HDSI-VB16044	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 10 m	**665,00**
10	HDSI-VB16039	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 1 m	**393,00**
11	HDSI-VB16041	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 5 m	**550,00**
12	HDSI-VB16043	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 10 m	**780,00**

Nota: Set cavi e tubi 95 mm² - 10 m, disponibile a richiesta

UNITÀ TRAINAFILO			
13	CM-7401	Gruppo trainafilo a 4 rulli (Fe/Sus)	**1.753,00**
14	CMA-7401	Gruppo trainafilo a 4 rulli (Al)	**1.753,00**
COMANDO A DISTANZA			
15	K5416H00	Comando a distanza analogico	**598,00**
16	E-2442	Comando a distanza digitale	**1.454,00**
17	K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando	**408,00**
CAVI DI COLLEGAMENTO			
18	BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN 10 m	**267,00**
19	BKCAN-0420	Cavo interfaccia CAN 20 m	**408,00**
SOFTWARE			
20	DP-OP-WP-SAL	Software Wave pulse per Alluminio	**600,00**
21	DP-OP-PM-BR	Software MIG-brazing / pulsato (Soltanto un'opzione possibile)	**600,00**
22	DP-OP-PM-NI	Software per Inconel	**600,00**
23	DP-OP-PM-TI	Software per Titanio	**1.350,00**
24	DP-OP-PM-MG	Software per Magnesio	**1.350,00**
25	K4896	Software package così composto: Software Wave pulse per Alluminio Software MIG-brazing / pulsato (Soltanto un'opzione possibile) Software per Inconel	**1.350,00**

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta

Generatori di saldatura MIG/MAG ad arco pulsato
DP 400

DP 400

Specifiche tecniche

Generatore di saldatura			Trainafilo (CM, CMA)		
Tensione alimentazione	V	400 ± 15 %	Diametro filo	mm	0,8 – 1,6
Corrente erogata	A	30 - 400	Velocità	M/min	max 22
Tensione erogata	V	12 - 45	Dimensioni	mm	243 x 732 x 402
Fattore intermittenza	A	50% 500 A			
Tensione a vuoto	V	58			
Peso	Kg	35			
Dimensioni	mm	250 x 640 x 545			

GENERATORE DI SALDATURA MIG/MAG AD ARCO PULSATO - DP 400

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
DP-400 COMPOSIZIONE CON UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO			
1	DP-400	Generatore di saldatura Mig/Mag pulsato	**6.600,00**
2	CM-7401	Gruppo trainafilo a 4 rulli (Fe/Sus)	**1.753,00**
3	4H/IF	Unità di raffreddamento ad acqua	**1.134,00**
4	HDSI-16041	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 5 m	**550,00**
5	99994 mm	Trolley VARS-699611-250mm	**535,00**
TOTALE			**10.572,00**

ACCESSORI

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
OPZIONI			
6	99995 mm	Box accessori VARS-699605-250mm	**228,00**
SET CAVI E TUBI			
7	HDSI-16040	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 1 m	**265,00**
8	HDSI-16042	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 5 m	**460,00**
9	HDSI-16044	Set cavi e tubi (gas) 70mm2 – 10 m	**665,00**
10	HDSI-16039	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 1 m	**393,00**
11	HDSI-16041	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 5 m	**550,00**
12	HDSI-16043	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 10 m	**780,00**
UNITÀ TRAINAFILO			
13	CM-7401	Gruppo trainafilo a 4 rulli (Fe/Sus)	**1.753,00**
14	CMA-7401	Gruppo trainafilo a 4 rulli (Al)	**1.753,00**
15	Kit ruote	Kit ruote per trainafilo	**135,00**
COMANDO A DISTANZA			
16	K5416H00	Comando a distanza analogico	**598,00**
17	E-2442	Comando a distanza digitale	**1.454,00**
18	K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando	**408,00**
CAVI DI COLLEGAMENTO			
19	BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN 10 m	**267,00**
20	BKCAN-0420	Cavo interfaccia CAN 20 m	**408,00**
SOFTWARE			
21	DP-OP-WP-SAL	Software Wave pulse per Alluminio	**600,00**
22	DP-OP-PM-BR	Software MIG-brazing	**600,00**
23	DP-OP-PM-NI	Software per Inconel	**600,00**
24	DP-OP-PM-TI	Software per Titanio	**1.350,00**
25	DP-OP-PM-MG	Software per Magnesio	**1.350,00**
26	K4869	Software package così composto: Software Wave pulse per Alluminio Software MIG-brazing Software per Inconel	**1.350,00**

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta

DA 300P

Specifiche tecniche

Generatore di saldatura

Tensione alimentazione	V	400 ± 15 %
Corrente erogata TIG	A	4 - 300
Corrente erogata Stick	A	10 - 250
Tensione erogata TIG	V	20 - 22
Tensione erogata Stick	V	30
Fattore intermittenza	A	50% 300 A
Tensione a vuoto	V	58
Peso	kg	44
Dimensioni	mm	250 x 640 x 615

GENERATORE DI SALDATURA TIG - DA 300P

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
DA 300P - COMPOSIZIONE CON UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO			
1	DA-300P	Generatore di saldatura TIG AC/DC pulsato	6.740,00
2	4H/IF	Unità di raffreddamento ad acqua	1.134,00
3	99994	Trolley VARS-699611-250mm	535,00
TOTALE			**8.409,00**

ACCESSORI

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
OPZIONI			
4	99995	Box accessori VARS-699605-250mm	228,00
COMANDO A DISTANZA			
5	K5048B00	Comando a distanza analogico	598,00
6	E-2440	Comando a distanza digitale	1.454,00
7	K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando	408,00
8	KM-2868	Comando a pedale	1.140,00
CAVI DI COLLEGAMENTO			
9	BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN 10 m	267,00
10	BKCAN-0420	Cavo interfaccia CAN 20 m	408,00

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta

DT 300P

Specifiche tecniche

Generatore di saldatura

Tensione alimentazione	V	400 ± 15 %
Corrente erogata TIG	A	4 - 300
Corrente erogata Stick	A	10 - 250
Tensione erogata TIG	V	22
Tensione erogata Stick	V	30
Fattore intermittenza	A	40% 300A
Tensione a vuoto	V	58
Peso	kg	30
Dimensioni	mm	250 x 640 x 370

GENERATORE DI SALDATURA TIG - DT 300P

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
DT 300P COMPOSIZIONE STANDARD			
1	DT-300P	Generatore di saldatura TIG DC pulsato	4.815,00
2	99994	Trolley VARS-699611-250mm	535,00
TOTALE			**5.350,00**

ACCESSORI

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
OPZIONI			
3	99995	Box accessori VARS-699605-250mm	**228,00**
4	4H/IF	Unità di raffreddamento ad acqua	**1.134,00**
COMANDO A DISTANZA			
5	K5048B00	Comando a distanza analogico	**598,00**
6	E-2440	Comando a distanza digitale	**1.454,00**
7	K5422B00	Scheda interfaccia CAN per comando	**408,00**
CAVI DI COLLEGAMENTO			
8	BKCAN-0410	Cavo interfaccia CAN 10 m	**267,00**
9	BKCAN-0420	Cavo interfaccia CAN 20 m	**408,00**

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta

Generatori di saldatura MIG/MAG
CPXD 350/500

CPXD 350

Specifiche tecniche

Generatore di saldatura			Trainafilo (CM-231M)		
Tensione alimentazione	V	400 ± 15 %	Diametro filo	mm	0,8 - 1,6
Corrente erogata	A	50 - 350	Velocità	M/min	max 22
Tensione erogata	V	15 - 36	Dimensioni	mm	220 x 540 x 395
Fattore intermittenza	A	50% 350A			
Tensione a vuoto	V	58			
Peso	Kg	115			
Dimensioni	mm	380 x 798 x 730			

GENERATORE DI SALDATURA MIG/MAG - CPXD 350

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
CPXD 350 COMPOSIZIONE STANDARD			
1	CPXDP-350	Generatore di saldatura CO2/Mag	**2.839,00**
2	CM-231M	Gruppo trainafilo a 2 rulli (Fe/Sus)	**965,00**
3	WFC-XS	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 2.4 m	**475,00**
4	99993	Trolley	**1.050,00**
TOTALE			**5.329,00**

ACCESSORI

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
OPZIONI			
5	CMWH-147	Gruppo trainafilo 4 rulli (Al)	**3.034,00**
6	3H/IF	Unità di raffreddamento ad acqua	**890,00**

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta

CPXD 500

Specifiche tecniche

Generatore di saldatura			Trainafilo (CM-231M)		
Tensione alimentazione	V	400 ± 15 %	Diametro filo	mm	0,8 – 1,6
Corrente erogata	A	50 - 500	Velocità	M/min	max 22
Tensione erogata	V	15 – 45	Dimensioni	mm	220 x 540 x 395
Fattore intermittenza	A	60% 500 A			
Tensione a vuoto	V	65			
Peso	Kg	185			
Dimensioni	mm	460 x 798 x 859			

GENERATORE DI SALDATURA MIG/MAG - CPXD 500

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
CPXD 500 COMPOSIZIONE STANDARD			
1	CPXDP-500	Generatore di saldatura CO2/Mag	**3.885,00**
2	CM-231M	Gruppo trainafilo a 2 rulli (Fe/Sus)	**965,00**
3	3H/IF	Unità di raffreddamento ad acqua	**890,00**
4	WFC-XS	Set cavi e tubi (gas+acqua) 70mm2 – 2.4 m	**475,00**
5	99993	Trolley	**1.050,00**
TOTALE			**7.265,00**

ACCESSORI

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
OPZIONI			
6	CMWH-147	Gruppo trainafilo 4 rulli (Al)	**3.034,00**

Cavi massa, cavi di terra, torce manuali, disponibili a richiesta

A 70

A 70 - Specifiche tecniche

Generatore Plasma ad Aria

Tensione alimentazione	V	400 ± 15 %
Corrente erogata	A	10 – 70
Tensione erogata	V	108
Fattore intermittenza	A	60% 70A
Tensione a vuoto	V	245
Peso	kg	106
Dimensioni	mm	330 x 722 x 520

GENERATORE PLASMA AD ARIA - A 70

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
PLASMA A 70 - COMPOSIZIONE STANDARD			
1	MRAT-70	Generatore plasma ad aria a transistor	**4.828,00**
2	CT-0702	Torcia manuale, 70 A, 10 m	**885,00**
TOTALE			**5.737,00**

ACCESSORI

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
OPZIONI			
3	CTP-0701	Torcia automat. diritta, 70 A, 10 m	**885,00**
4	CTPL-0701	Torcia automat. diritta, 70 A, 30 m	**1.379,00**

Cavi massa, cavi di terra, disponibili a richiesta

D 12000

D 12000 - Specifiche tecniche

Generatore Plasma ad Aria

Tensione alimentazione	V	400 ± 15 %
Corrente erogata	A	30 - 120
Tensione erogata	V	200
Fattore intermittenza	A	100% 120A
Tensione a vuoto	V	270
Peso	kg	186
Dimensioni	mm	602 x 902 x 854

GENERATORE PLASMA AD ARIA - D 12000

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
SUPER PLASMA D 12000 - COMPOSIZIONE STANDARD			
1	TRC-121	Generatore plasma ad aria a transistor	**8.437,00**
2	CTZW-1201	Torcia manuale, 120 A, 10 m, raffredd. acqua	**1.379,00**
TOTALE			**9.816,00**

ACCESSORI

POS.	MODELLO	DESCRIZIONE	PREZZO (EURO)
OPZIONI			
3	CTZWM-1201	Torcia manuale, 120 A, 20 m, raffredd. acqua	**1.713,00**
4	CTZWL-1201	Torcia manuale, 120 A, 30 m, raffredd. acqua	**2.080,00**
5	CTPW-1201	Torcia automat. diritta, 120 A, 10 m, raffredd. acqua	**1.379,00**
6	CTPWM-1201	Torcia automat. diritta, 120 A, 20 m, raffredd. acqua	**1.713,00**
7	CTPWL-1201	Torcia automat. diritta, 120 A, 30 m, raffredd. acqua	**2.080,00**

Cavi massa, cavi di terra, disponibili a richiesta